

FRENO IDRAULICO INTEGRATO

Il freno idraulico integrato è un sistema oleopneumatico costituito da un cilindro pneumatico che funziona da attuatore ed un circuito oleodinamico che funziona da freno. Il cilindro pneumatico ha ingombri secondo norma ISO 15552. Il circuito oleodinamico comprende un serbatoio di compensazione dei trafilamenti dell'olio e uno o due spilli di regolazione della velocità.

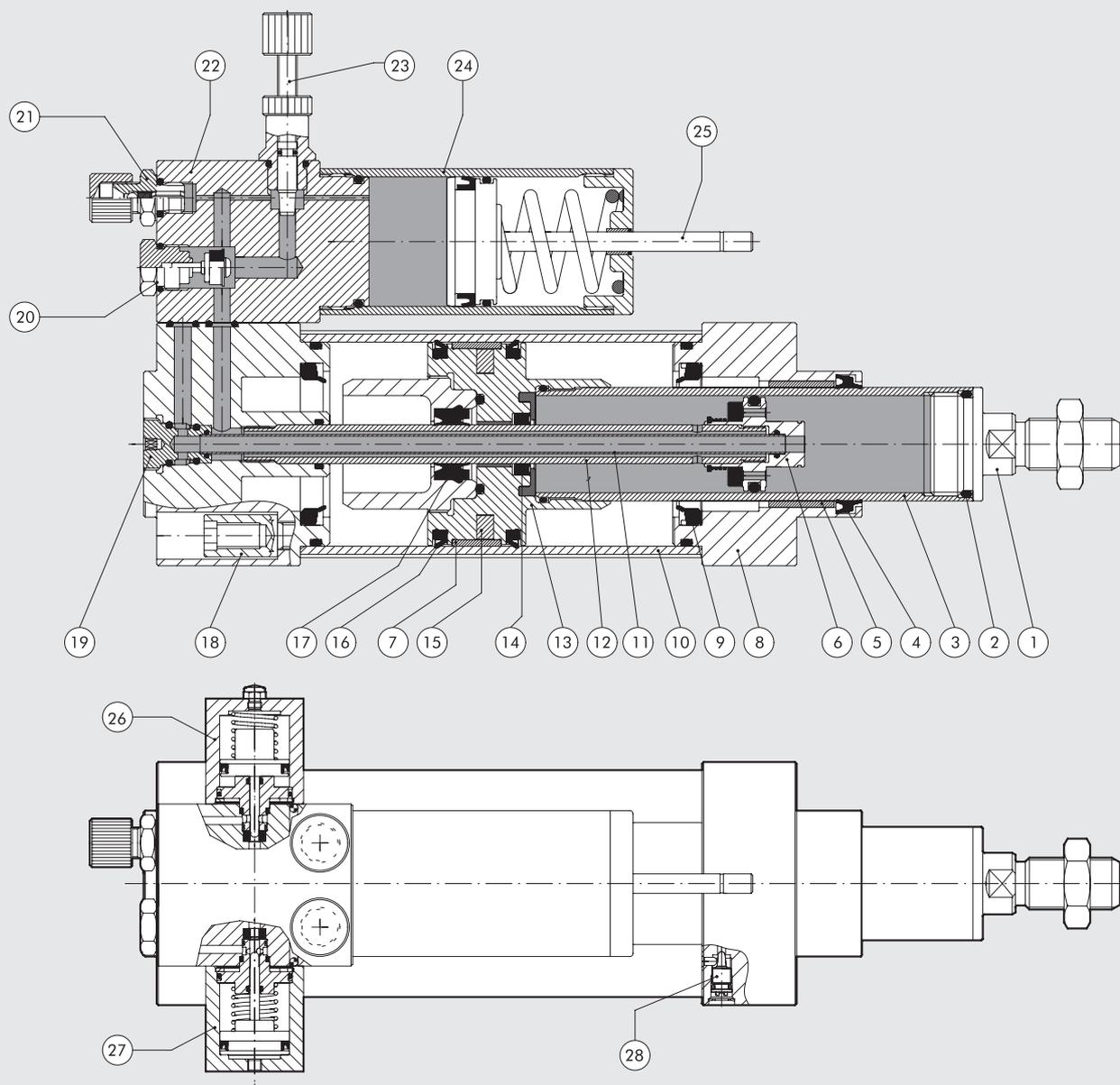
Può montare una o più valvole di SKIP (lento-veloce) o STOP, normalmente aperte (NO) o normalmente chiuse (NC), sia in uscita che in rientro stelo. Caratteristica fondamentale di questo dispositivo è che la forza motrice e la forza frenante sono coassiali quindi non generano momenti flettenti indesiderati sullo stelo del cilindro e sulle strutture esterne ad esso collegate. Inoltre, proprio per la sua concezione, questo freno è particolarmente compatto ed ha ingombri ridotti rispetto a quelli dei freni idraulici esterni serie BRK. Dopo un certo periodo di lavoro, il serbatoio di compensazione del freno deve essere ricaricato dell'olio perso durante il funzionamento. L'eventuale insufficienza è indicata dalla tacca di minimo livello posta sull'astina del serbatoio: con lo stelo completamente estratto, la tacca di minimo posta sull'asta non deve sporgere meno di 8/10 mm dal tappo serbatoio. Per ricaricare il circuito utilizzare olio idraulico DEXRON ATF (oppure olio compatibile). Nei primi cicli di lavoro l'olio in eccesso viene espulso da un forellino posto sul serbatoio.

È possibile remotare la regolazione, come descritto a pagina A4.26



DATI TECNICI		Ø50	Ø63	Ø80	Ø100	Ø125
Pressione d'esercizio	bar	2 ÷ 8				
	MPa	0.2 ÷ 0.8				
	psi	29 ÷ 116				
Pressione azionamento valvole NC	bar	3 ÷ 8				
	MPa	0.3 ÷ 0.8				
	psi	43.5 ÷ 116				
Temperatura d'esercizio	°C	-10 ÷ +70				
	°F	14 ÷ 156				
Fluido circuito pneumatico		Aria filtrata con o senza lubrificazione				
Fluido circuito oleodinamico		DEXRON ATF. L'elenco degli olii compatibili è pubblicato sul sito www.metalwork.it				
Forza sviluppata a 6 bar in spinta	N	1109	1801	2946	4521	7170
Forza sviluppata a 6 bar in trazione	N	883	1292	2437	3756	6405
Carico massimo applicabile, dall'esterno, a stelo fermo	N					
• Versione senza valvole e con spilli chiusi:						
Carico in spinta sullo stelo		6000			7000	
Carico in trazione sullo stelo		5000			6000	
• Versione con valvole di STOP NC non azionate:						
Carico in spinta sullo stelo		6000			7000	
Carico in trazione sullo stelo		5000			6000	
• Versione con valvole di STOP NO azionate a 6 bar:						
Carico in spinta sullo stelo		6000			7000	
Carico in trazione sullo stelo		5000			6000	
• Versione con valvole di STOP NO azionate a 8 bar:						
Carico in spinta sullo stelo		6000			7000	
Carico in trazione sullo stelo		5000			6000	
Velocità a 20°C		Vedere grafici nelle pagine successive				
Corse standard		50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500				
		Su richiesta altre corse speciali fino a 500				
Esecuzioni		Regolazione in uscita stelo, in rientro, doppia. Regolazione remotata.				
		Possibilità di montare su ciascun tratto regolato le seguenti combinazioni di valvole: STOP NO, STOP NC, SKIP NO, SKIP NC, DOPPIO STOP NO, DOPPIO STOP NC, DOPPIO SKIP NO, DOPPIO SKIP NC, STOP NO+STOP NC, SKIP NO+SKIP NC, STOP NO+SKIP NO, STOP NC+SKIP NC, STOP NO+SKIP NC, STOP NC+SKIP NO				
Magnete per sensori		Tutte le versioni sono complete di magnete				

COMPONENTI

 OLIO


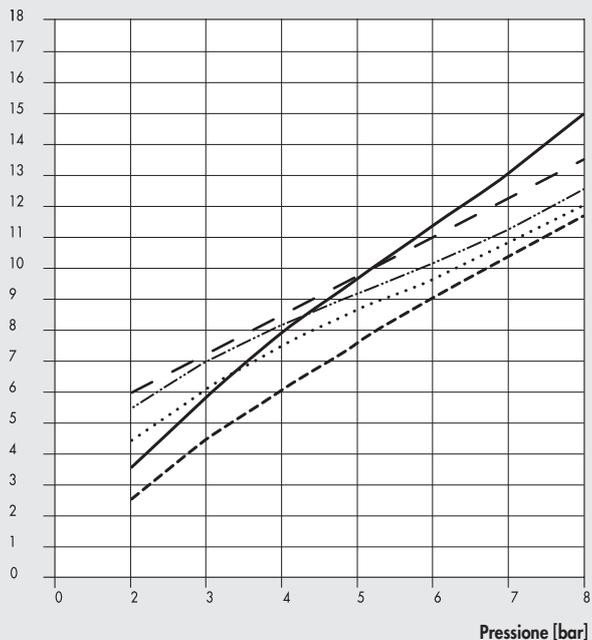
- | | | |
|---|--|---|
| ① CODOLO: acciaio inox AISI 303 | ⑩ CAMICIA: alluminio profilato, anodizzato e calibrato | ⑲ BUSSOLA: acciaio inox AISI 303 |
| ② OR: gomma NBR | ⑪ TUBO INTERNO: ottone | ⑳ VALVOLA NON RITORNO |
| ③ STELO: acciaio cromato a spessore | ⑫ TUBO INTERMEDIO: acciaio | ㉑ VALVOLA CARICAMENTO OLIO |
| ④ GUARNIZIONE STELO: poliuretano | ⑬ PISTONE: alluminio | ㉒ BLOCCO DI REGOLAZIONE: alluminio anodizzato |
| ⑤ BOCCOLA DI GUIDA: nastro acciaio con riporto di bronzo e PTFE | ⑭ GUARNIZIONE STELO: poliuretano | ㉓ SPILLO DI REGOLAZIONE |
| ⑥ PISTONE INTERNO: alluminio | ⑮ MAGNETE: plastoferrite | ㉔ SERBATOIO RECUPERO OLIO |
| ⑦ PIATTINO: PTFE | ⑯ GUARNIZIONE PISTONE: gomma NBR | ㉕ ASTINA LIVELLO OLIO: acciaio inox AISI 303 |
| ⑧ TESTATA: alluminio anodizzato | ⑰ GUARNIZIONE STELO: poliuretano | ㉖ VALVOLA NC |
| ⑨ GUARNIZIONE AMMORTIZZO: gomma NBR | ⑱ VITE FISSAGGIO-ASSEMBLAGGIO: vite autoformante | ㉗ VALVOLA NO |
| | | ㉘ SPILLO AMMORTIZZO |

VELOCITÀ

Velocità massima raggiungibile. I diagrammi danno la velocità, indicativa, in funzione dell'alesaggio e della pressione di alimentazione. Valori medi, validi a temperatura di 20 °C. A temperatura maggiore dell'olio la velocità massima cresce e viceversa.

FRENO IDRAULICO INTEGRATO CON REGOLAZIONE IN USCITA, IN RIENTRO O DOPPIA

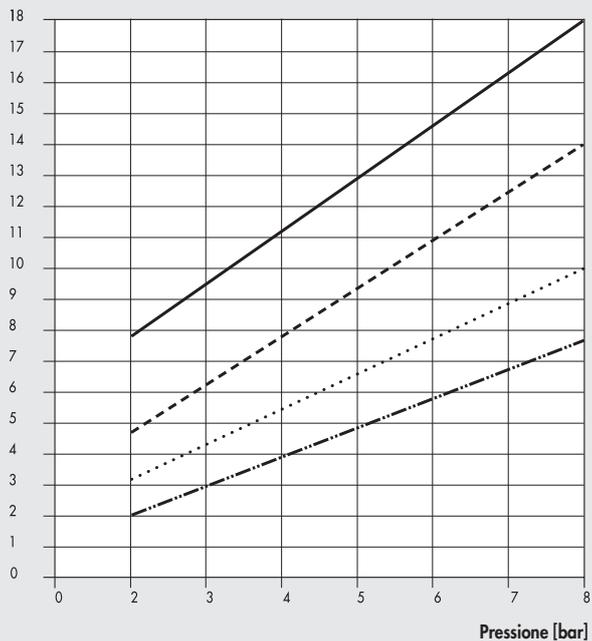
Velocità [m/min]



——— Ø50 Ø80 - - - - - Ø125
 - - - - - Ø63 - · - · - · Ø100

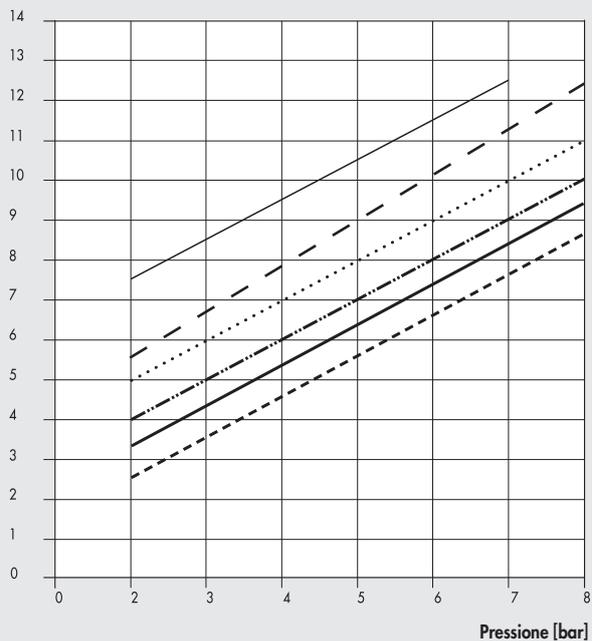
FRENO IDRAULICO INTEGRATO CON VALVOLE DI STOP

Velocità [m/min]



——— Ø50 uscita Ø63 uscita
 - - - - - Ø50 rientro - · - · - · Ø63 rientro

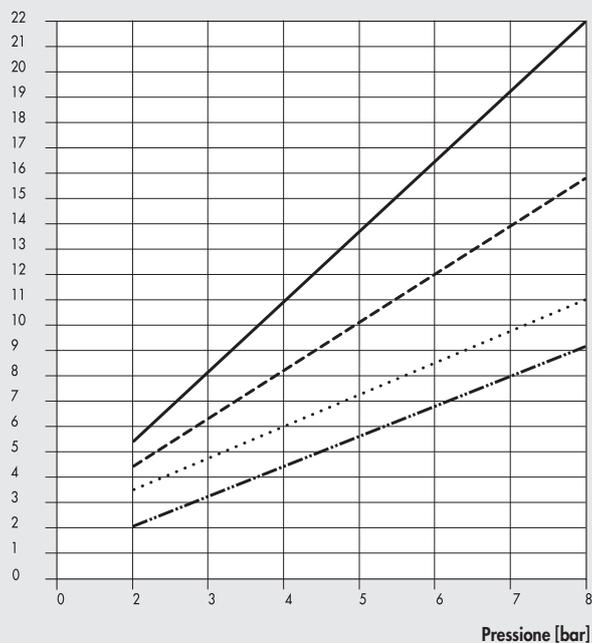
Velocità [m/min]



——— Ø80 uscita Ø100 uscita - - - - - Ø125 uscita
 - - - - - Ø80 rientro - · - · - · Ø100 rientro - - - - - Ø125 rientro

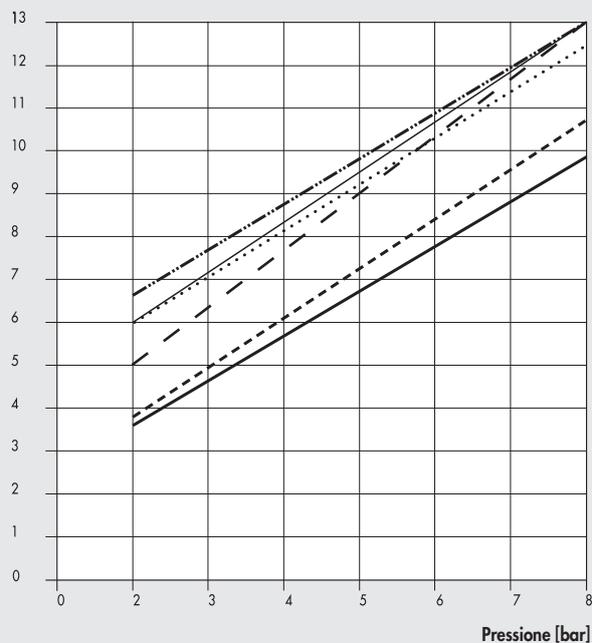
FRENO IDRAULICO INTEGRATO CON VALVOLE DI SKIP E CON VALVOLE DI SKIP E STOP

Velocità [m/min]



——— Ø50 uscita Ø63 uscita
 - - - - - Ø50 rientro - · - · - · Ø63 rientro

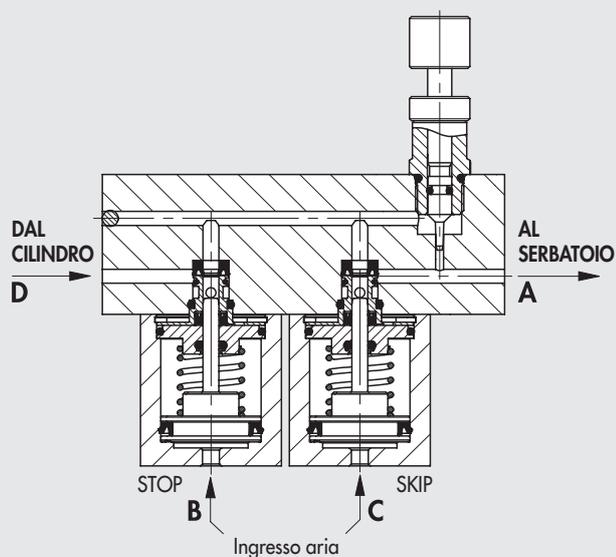
Velocità [m/min]



——— Ø80 uscita Ø100 uscita - - - - - Ø125 uscita
 - - - - - Ø80 rientro - · - · - · Ø100 rientro - - - - - Ø125 rientro

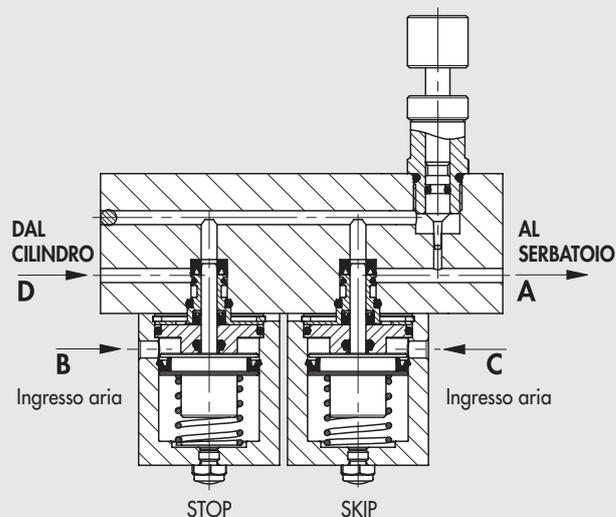
APPLICAZIONE SKIP-STOP CON VALVOLE

NO



Nelle versioni con valvole normalmente aperte (NO) il flusso passa liberamente tra A e D. Alimentando la bocca C si comanda la valvola SKIP ed il fluido è costretto a passare attraverso la stozzatura generata dallo spillo di regolazione. Alimentando la bocca B si comanda la valvola di STOP e così si interrompe il passaggio del fluido.

NC

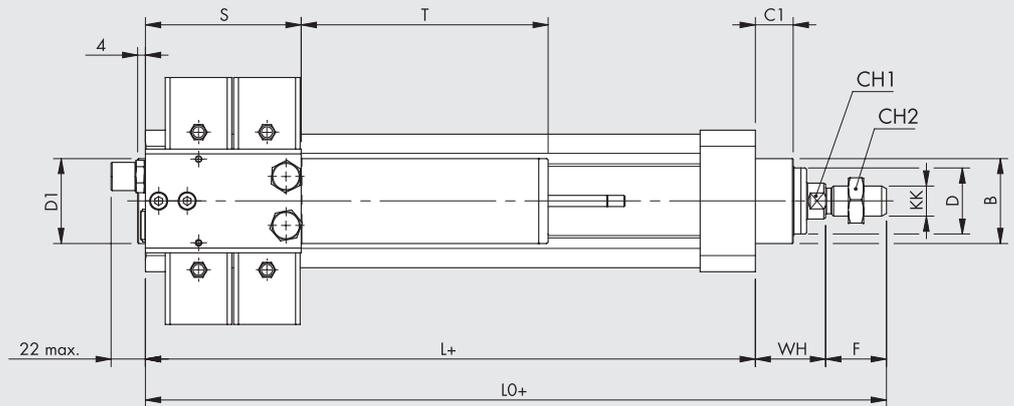
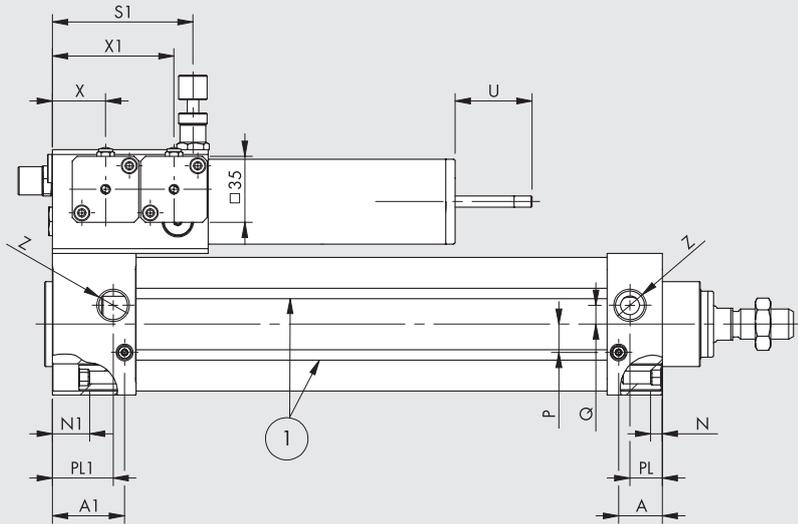
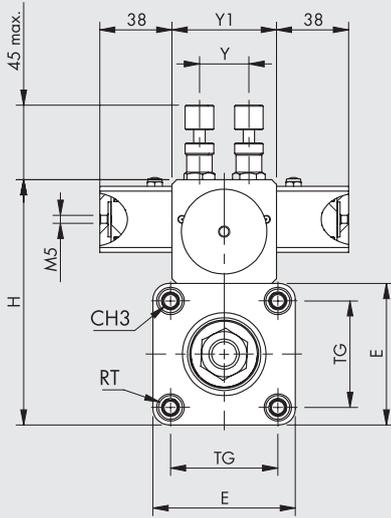


Nelle versioni con valvole normalmente chiuse (NC) il flusso è normalmente interdetto. Alimentando la bocca B il flusso passa ma è costretto a passare attraverso la stozzatura generata dallo spillo di regolazione. Alimentando anche la bocca C il flusso passa liberamente tra A e D.

DIMENSIONI DELLE VARIE VERSIONI

+ = AGGIUNGERE LA CORSA

① Cave fissaggio sensori magnetici o trasduttori di posizione (presente solo dal lato degli utilizzi)



Corsa	Ø 50-63-80		Ø 100-125	
	T	U max	T	U max
50	106	25	150	30
100	131	30	150	38
150	131	35	180	46
200	171	40	180	54
250	171	45	220	62
300	171	50	220	70
350	216	55	245	78
400	216	60	245	86
450	301	65	345	94
500	301	70	345	102

Tipologia	Ø 50-63-80		Ø 100-125	
	S	S1	S	S1
Solo regolazione	50	41	65	50
1 valvola per lato	50	41	65	50
2 valvole per lato	82	74	105	90

Ø	A	A1	B	C1	CH1	CH2	CH3	KK	D	D1	E	F	H	L	L0	N	N1	P	PL	PL1	Q	RT	TG	WH	X	X1	Y	Y1	Z
50	28	38	40	15	17	24	8	M16x1.5	25	45	65	32	120	128	192	5.5	19	11	22	32	8	M8	46.5	32	28	64	26	55	G1/4
63	23	38	45	20	17	24	8	M16x1.5	35	45	75	32	130	121	190	5.5	19	15	17	32	10	M8	56.5	37	28	64	26	55	G3/8
80	25	36	45	16	22	30	10	M20x1.5	35	45	95	40	150	125	204	6	15	15	21	32	10	M10	72	39	28	64	26	55	G3/8
100	38	50	60	30	22	30	10	M20x1.5	45	55	110	40	175	172	261	20.5	32.5	15	35	47	10	M10	89	49	40	80	30	65	G1/2
125	38	50	60	30	27	41	12	M27x2	45	60	135	54	200	180	292	15	27	15	35	47	12	M12	110	52	40	80	30	64	G1/2

CHIAVE DI CODIFICA

W 1 7 3		2	3	1	0	0 5 0 0	◆ R1500
FRENO INTEGRATO		REGOLAZIONE	VALVOLE DI CONTROLLO USCITA STELO	VALVOLE DI CONTROLLO RIENTRO STELO	ALESAGGIO	CORSA	
W173	Freno idraulico	0 Uscita 1 Rientro 2 Doppia	0 Senza valvole 1 Stop NO 2 Stop NC 3 Skip NO 4 Skip NC 5 Stop NO Skip NO 6 Stop NO Skip NC 7 Stop NC Skip NO 8 Stop NC Skip NC	0 Senza valvole 1 Stop NO 2 Stop NC 3 Skip NO 4 Skip NC 5 Stop NO Skip NO 6 Stop NO Skip NC 7 Stop NC Skip NO 8 Stop NC Skip NC	A Ø 50 0 Ø 63 1 Ø 80 2 Ø 100 3 Ø 125	Inserire la corsa desiderata in 4 cifre (ad es. 0500 per corsa 500)	

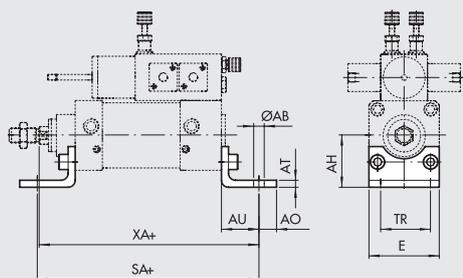
N.B.: nel caso di presenza di almeno una valvola di controllo dell'uscita stelo e di una valvola di controllo del rientro dev'essere di tipo W1732_ _ _

◆ Solo per esecuzione con comando remoto, vedere pag. A4.26

ACCESSORI: ANCORAGGI

PIEDINI - MOD. A

+ = AGGIUNGERE LA CORSA



Codice	Ø	Ø AB	AH	AO	AT	AU	TR	E	XA	SA	Peso [g]
W0950502001	50	9	45	15	5	32	45	65	192	192	162
W0950632001	63	9	50	15	5	32	50	75	190	185	266
W0950802001	80	12	63	20	6	41	63	95	213	207	456
W0951252001	125	16	90	15	8	45	90	140	277	270	1130

Nota: n. 1 pezzo per confezione completo di n. 2 viti

Per il fissaggio alla testata anteriore è necessario utilizzare:

- Ø125 n. 2 viti M12x40 UNI 5931

Per il fissaggio alla testata posteriore è necessario utilizzare:

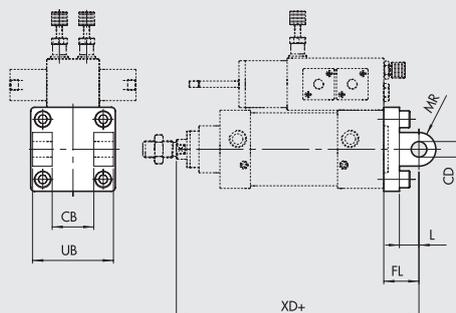
- Ø50-63 n. 2 viti M8x40 UNI 5931 (vedere kit 0950636092)

- Ø80 n. 2 viti M10x40 UNI 5931

- Ø125 n. 2 viti M12x60 UNI 5931

CERNIERA FEMMINA - MOD. B

+ = AGGIUNGERE LA CORSA



Codice	Ø	UB	CB ^{H14}	FL	CD ^{H9}	XD	MR	L	Peso [g]
W0950502003	50	60	32	27	12	187	12	15	252
W0950632003	63	70	40	32	16	190	16	20	394
W0950802003	80	90	50	36	16	208	16	20	670
W0951002003	100	110	60	41	20	262	20	25	1085
W0951252003	125	130	70	50	25	282	25	30	2000

Nota: fornita completa di n. 4 viti, n. 4 rosette, n. 2 seeger, n. 1 perno

Per il fissaggio è necessario utilizzare:

- Ø50-63 n. 4 viti M8x40 UNI 5931 (vedere kit 0950636092)

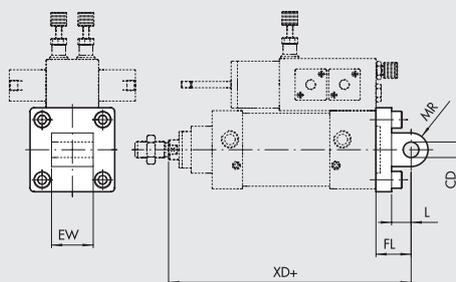
- Ø80 n. 4 viti M10x40 UNI 5931

- Ø100 n. 4 viti M10x60 UNI 5931 (vedere kit 0951006092)

- Ø125 n. 4 viti M12x60 UNI 5931

CERNIERA MASCHIO - MOD. BA

+ = AGGIUNGERE LA CORSA



Codice	Ø	EW	FL	MR	CD ^{H9}	L	XD	Peso [g]
W0950502004	50	32	27	13	12	15	187	220
W0950632004	63	40	32	17	16	20	190	316
W0950802004	80	50	36	17	16	20	208	578
W0951002004	100	60	41	21	20	25	262	850
W0951252004	125	70	50	25	25	30	282	1590

Nota: fornita completa di n. 4 viti

Per il fissaggio è necessario utilizzare:

- Ø50-63 n. 4 viti M8x40 UNI 5931 (vedere kit 0950636092)

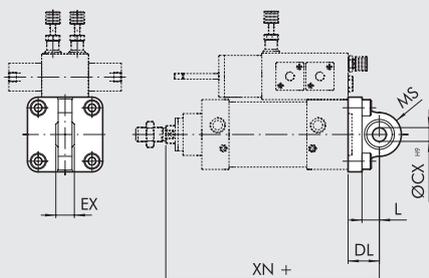
- Ø80 n. 4 viti M10x40 UNI 5931

- Ø100 n. 4 viti M10x60 UNI 5931 (vedere kit 0951006092)

- Ø125 n. 4 viti M12x60 UNI 5931

CERNIERA MASCHIO SNODATA - MOD. BAS

+ = AGGIUNGERE LA CORSA



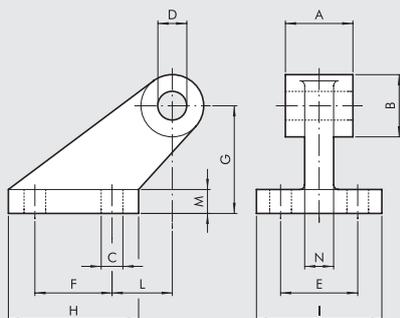
Codice	Ø	DL	MS	L	XN	ØCX	EX	Peso [g]
W0950502006	50	27	21	15	187	12	16	236
W0950632006	63	32	23	20	190	16	21	336
W0950802006	80	36	28	20	208	16	21	572
W0951002006	100	41	30	25	262	20	25	840
W0951252006	125	50	40	30	282	25	31	1520

Nota: fornita completa di n. 4 viti, n. 4 rosette

Per il fissaggio è necessario utilizzare:

- Ø50-63 n. 4 viti M8x40 UNI 5931 (vedere kit 0950636092)
- Ø80 n. 4 viti M10x40 UNI 5931
- Ø100 n. 4 viti M10x60 UNI 5931 (vedere kit 0951006092)
- Ø125 n. 4 viti M12x60 UNI 5931

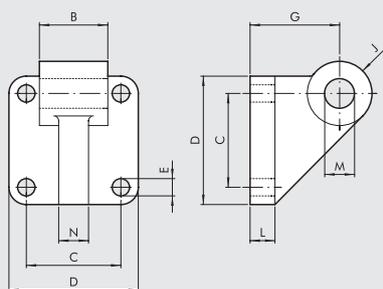
CONTROCERNIERA "CETOP" PER MOD. B. - MOD. GL



Codice	Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Peso [g]
W0950502008	50	32	26	9	12	32	32	45	54	52	25	10	12	212
W0950632008	63	40	33	11	16	40	50	63	75	63	32	12	15	440
W0950802008	80	50	33	11	16	40	50	63	75	63	32	12	15	464
W0951002008	100	60	44	14	20	50	70	90	103	80	40	16	22	985
W0951252008	125	70	44	14	25	50	70	90	103	80	40	16	22	1000

Nota: fornita completa di n. 4 viti, n. 4 rosette

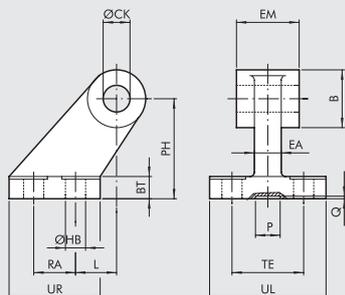
CONTROCERNIERA PER MOD. B. - MOD. GS



Codice	Ø	B	C	D	E	G	J	L	M	N	Peso [g]
W0950502108	50	32	46.5	65	9	45	13	12	12	12	252
W0950632108	63	40	56.5	75	9	50	17	12	16	15	350
W0950802108	80	50	72	95	11	63	17	16	16	15	655
W0951002108	100	60	89	115	11	73	21	16	20	22	980

Nota: fornita completa di n. 4 viti, n. 4 rosette

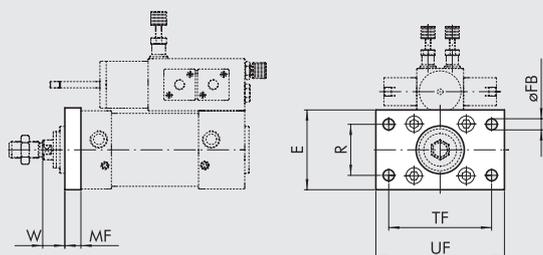
CONTROCERNIERA ISO 15552 PER MOD. B. - MOD. AB7



Codice	Ø	EM	B	ØHB	ØCK	TE	RA	PH	UR	UL	L	BT	EA	P	Q	Peso [g]
W0950502017	50	32	26	9	12	50	30	45	45	65	3	12	16	21	3	162
W0950632017	63	40	30	9	16	52	35	50	50	67	2	14*	16	21	3	191
W0950802017	80	50	30	11	16	66	40	63	60	86	7	14	20	21	3	332
W0951002017	100	60	38	11	20	76	50	71	70	96	5	17*	20	11	3	522
W0951252017	125	70	45	14	25	94	60	90	90	124	10	20	30	21	3	960

* Quote non a norma ISO 15552

FLANGIA ANTERIORE - MOD. C



Codice	Ø	TF	UF	E	MF	R	øFB	W	Peso [g]
W0950502002	50	90	110	65	12	45	9	20	522
W0950632002	63	100	120	75	12	50	9	25	670
W0950802002	80	126	150	95	15	63	12	24	1420
W0951252002	125	180	220	140	20	90	16	45	4300

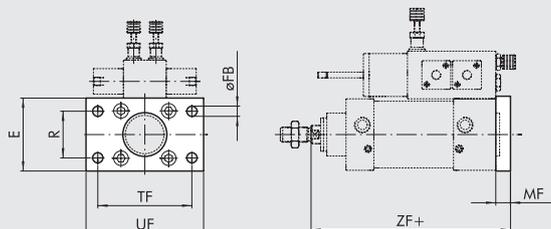
Nota: fornita completa di n. 4 viti

Per il fissaggio è necessario utilizzare:

- Ø125 n. 4 viti M12x40 UNI 5931

FLANGIA POSTERIORE - MOD. C

+ = AGGIUNGERE LA CORSA



Codice	Ø	TF	UF	E	MF	R	øFB	ZF	Peso [g]
W0950502002	50	90	110	65	12	45	9	170	522
W0950632002	63	100	120	75	12	50	9	170	670
W0950802002	80	126	150	95	15	63	12	179	1420
W0951002002	100	150	178	115	16	75	14	205	2040
W0951252002	125	180	220	140	20	90	16	245	4300

Nota: fornita completa di n. 4 viti

Per il fissaggio è necessario utilizzare:

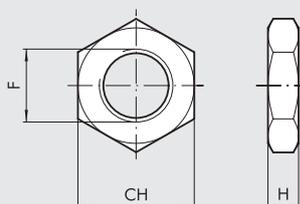
- Ø50-63 n. 4 viti M8x40 UNI 5931 (vedere kit 0950636092)

- Ø80 n. 4 viti M10x40 UNI 5931

- Ø100 n. 4 viti M10x60 UNI 5931 (vedere kit 0951006092)

- Ø125 n. 4 viti M12x60 UNI 5931

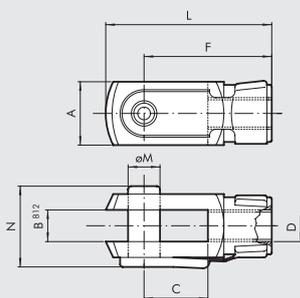
DADO PER STELO - MOD. S



Codice	Ø	F	H	CH	Peso [g]
0950502010	50÷63	M16x1.5	8	24	20
0950802010	80÷100	M20x1.5	9	30	32
0951252010	125	M27x2	12	41	74

Nota: n. 1 pezzo per confezione

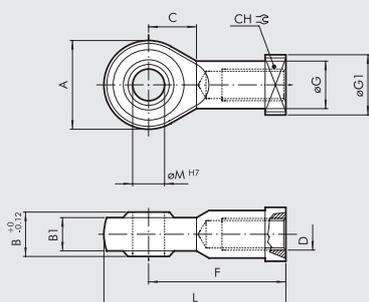
FORCELLA MOD. GK-M



Codice	Ø	Ø M	C	B	A	L	F	D	N	Peso [g]
W0950502020	50÷63	16	32	16	32	83	64	M16x1.5	40	340
W0950802020	80÷100	20	40	20	40	105	80	M20x1.5	40	690
W0951252020	125	30	54	30	55	148	110	M27x2	65	1835

Nota: n. 1 pezzo per confezione

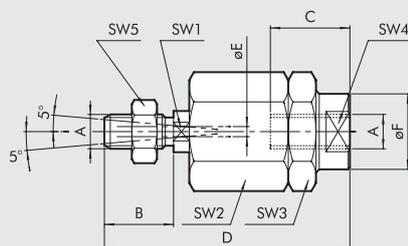
SNODO SFERICO - MOD. GA-M



Codice	Ø	Ø M	C	B1	B	A	L	F	D	Ø G	CH	Ø G1	Peso [g]
W0950502025	50÷63	16	22	15	21	42	85	64	M16x1.5	22	22	22	226
W0950802025	80÷100	20	26	18	25	50	102	77	M20x1.5	27.5	30	27	404
W0951252025	125	30	36	25	37	70	145	110	M27x2	40	41	50	1190

Nota: n. 1 pezzo per confezione

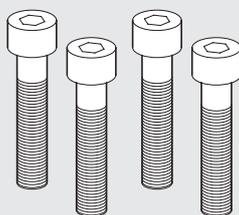
GIUNTO SNODATO - MOD. GA-K



Codice	Ø	A	B	C	D	ØF	ØE	SW ₁	SW ₂	SW ₃	SW ₄	SW ₅	Peso [g]
W0950502030	50÷63	M16x1.5	32	32	103	32	4	20	41	41	30	24	620
W0950802030	80÷100	M20x1.5	40	40	119	32	4	20	41	41	30	30	680

Nota: n. 1 pezzo per confezione

KIT VITI TESTATA POSTERIORE Ø50-63-100



Codice	Ø	Descrizione
0950636092	50-63	Kit viti fissaggio testata posteriore M8x40 UNI 5931
0951006092	100	Kit viti fissaggio testata posteriore M10x60 UNI 5931

Nota: n. 4 pezzi per confezione

STAFFA CILINDRI - VALVOLA SERIE KCV

Fig. (A)

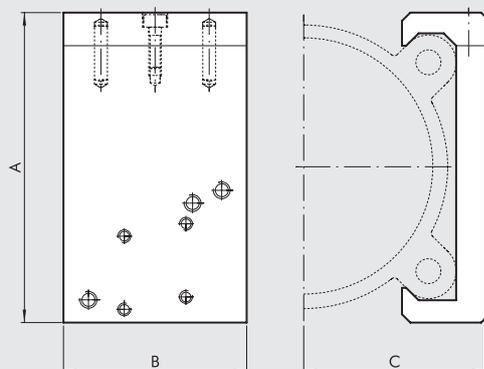
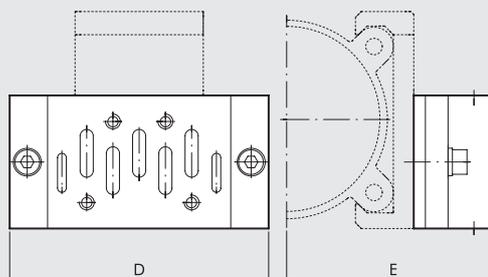


Fig. (B)



STAFFA FISSAGGIO VALVOLA - FRENO (Fig. (A))

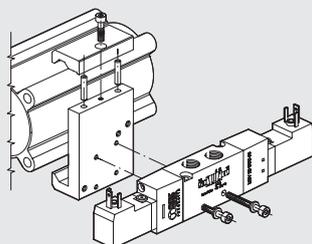
Codice	Ø	A	B	C	ISO 1		ISO 2		Valvole applicabili	Peso [g]
					D	E	D	E		
0950502090	50	71.5	40	37	110	72	124	78	MACH 16 Serie 70 1/8-1/4 ISO 1 - ISO 2	93
0950632090	63	81.5	40	42	110	77	124	83	MACH 16 Serie 70 1/8-1/4 ISO 1 - ISO 2	101
0950802090	80	99	60	53.5	110	88.5	124	94.5	Serie 70 1/8-1/4-1/2 ISO 1 - ISO 2	222
0951002090	100	119.5	60	63.5	110	98.5	124	104.5	Serie 70 1/8-1/4-1/2 ISO 1 - ISO 2	258
0951252090	125	148	60	76.5	110	111.5	124	117.9	Serie 70 1/8-1/4-1/2 ISO 1 - ISO 2	298

KIT FISSAGGIO VALVOLA SU STAFFA

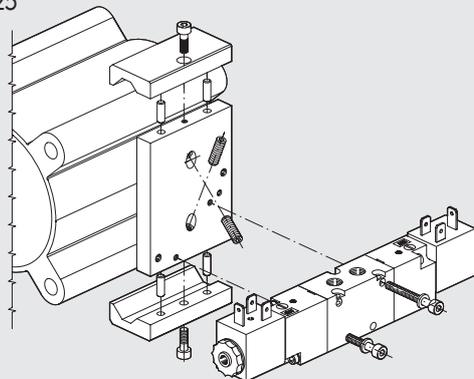
Codice	KIT per valvola	Composizione	Peso [g]
0950002003	MACH 16	N. 2 viti TCE M3x25 con rosetta	4
0950002004	Serie 70 1/8-1/4	N. 2 viti TCE M4x30 con rosetta	8
0950002006	Serie 70 1/2	N. 2 viti TCE M5x50 con rosetta	20
0950002001	ISO 1	Adattatore + base SIDE ISO 1 + viti + rosette (Fig. (B))	230
0950002002	ISO 2	Adattatore + base SIDE ISO 2 + viti + rosette (Fig. (B))	350

SCHEMA DI MONTAGGIO VALVOLE SU FRENO IDRAULICO

PER Ø 50-63

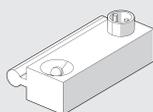


PER Ø 80-125



ACCESSORI: SENSORI MAGNETICI

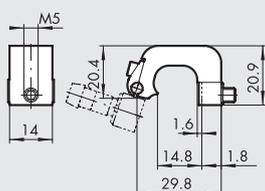
SENSORE SERIE DSM



Per codici e dati tecnici vedere **capitolo A6**.

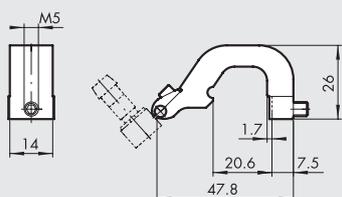
STAFFA PORTASENSORE PER SENSORI DSM

Ø 50-63



Codice	Descrizione
W0950000712	Staffa D.50-63 DST 81

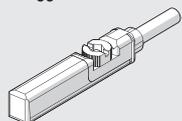
Ø 80-125



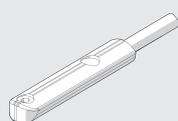
Codice	Descrizione
W0950000713	Staffa D.80-100-125 DST 82

SENSORE A SCOMPARSA

SENSORE TIPO SQUARE
Ultima generazione,
fissaggio robusto



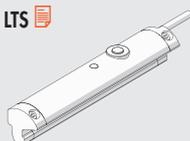
SENSORE TIPO OVALE
Tradizionale



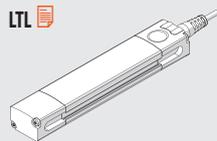
Per codici e dati tecnici vedere **capitolo A6**.

TRASDUTTORI DI POSIZIONE

LTS



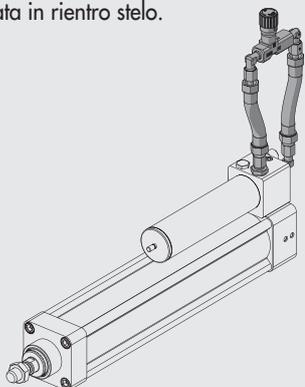
LTL



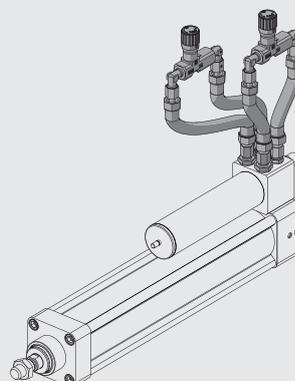
Per dati tecnici e corse di utilizzo vedere **capitolo A6**.

VERSIONI

Regolazione remotata in uscita stelo.
Regolazione remotata in rientro stelo.

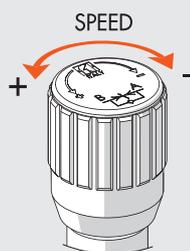


Regolazione remotata sia un uscita che in rientro stelo.



REGOLAZIONE DELLA VELOCITA'

Avvitando la manopola la velocità si riduce.
Svitandola la velocità aumenta.



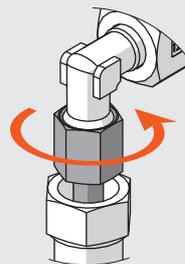
Una volta effettuata la regolazione, bloccare la posizione della manopola stringendo il grano posto lateralmente.



COME TOGLIERE DEFORMAZIONI TORSIONALI DEL TUBO

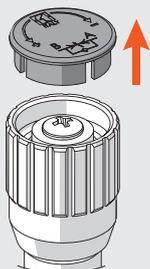
L'operazione va fatta in assenza di pressione.

Svitare di uno o due giri il raccordo esterno.
Lasciare che il tubo si disponga nella posizione più naturale.
Riavvitare il raccordo.
Questa operazione è possibile sia per i raccordi lato regolatore che per i raccordi lato freno idraulico.

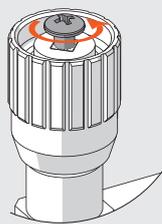


MONTAGGIO A PANNELLO

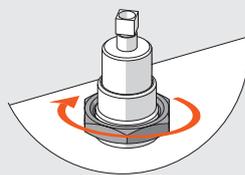
Il gruppo è fornito completo di una ghiera, non montata. Per montare la ghiera è necessario togliere la manopola del regolatore.



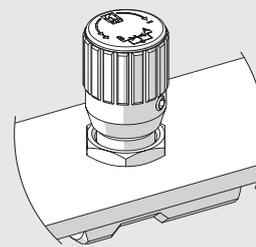
Togliere il coperchietto giallo della manopola, con l'aiuto di un tagliarino.



Svitare la vite con testa a croce.

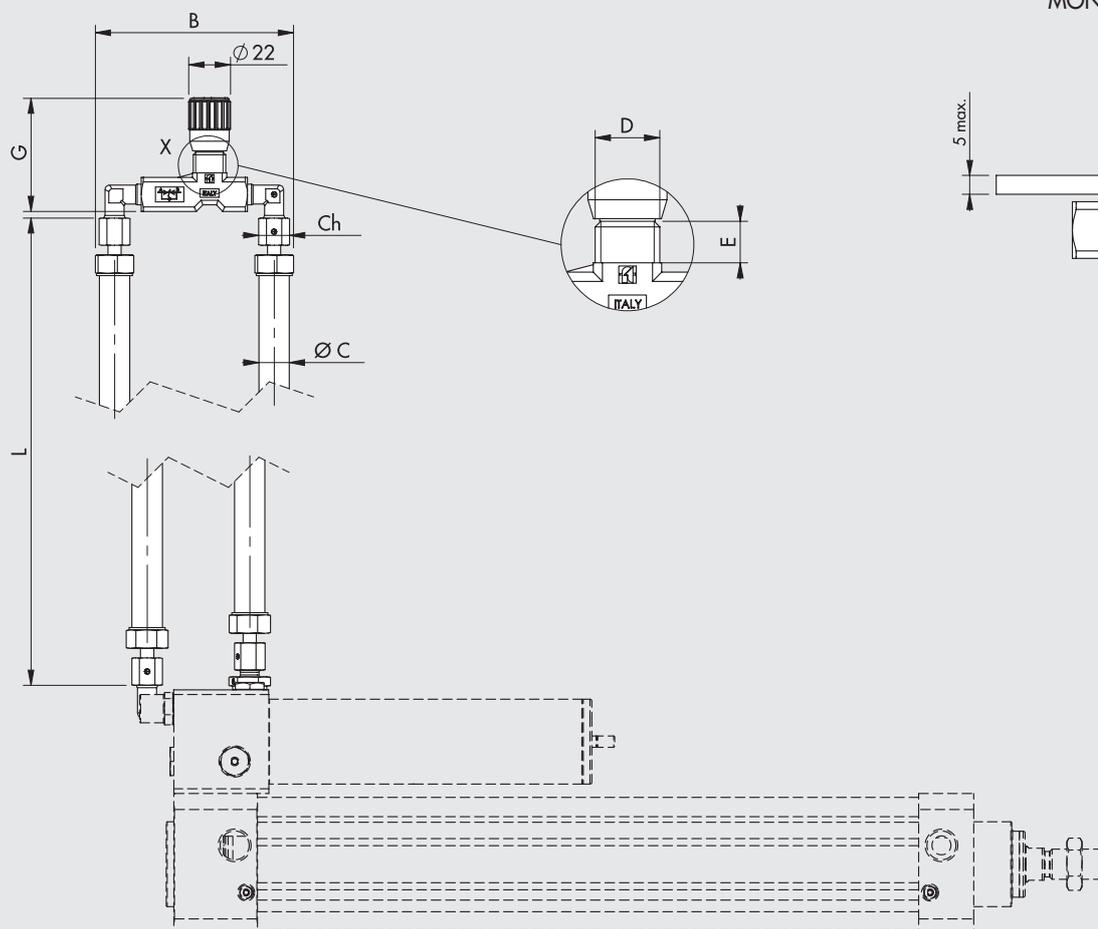


Estrarre la manopola.

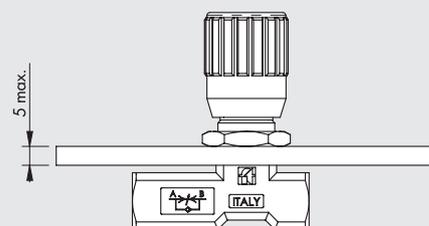


Avvitare le ghiera e rimontare il tutto.

DIMENSIONI



MONTAGGIO A PANNELLO



Tipologia di freno idraulico	B	Ø C	D	E	Ch	G		L	Tubo	Raggio minimo del tubo
						min	max			
Freno idraulico serie BRK Ø 40, 63	100	12.2	M15x1	12	19	57	61.5	300 ÷ 9999	R7 1/4 pmax 210 bar	35
Cilindro con freno idraulico integrato Ø 50, 63, 80	85	9.6	M17x1	11	14	55	59	300 ÷ 9999	R7 3/16 pmax 210 bar	25
Cilindro con freno idraulico integrato Ø 100, 125	100	12.2	M15x1	12	19	57	61.5	300 ÷ 9999	R7 1/4 pmax 210 bar	35

CHIAVE DI CODIFICA

Il codice del prodotto si ottiene aggiungendo al codice del freno idraulico l'esecuzione e la lunghezza dei tubi.

Codice Freno idraulico	R	0 3 0 0
	ESECUZIONE	LUNGHEZZA TUBI
R	Regolazione remotata	Inserire la lunghezza L [mm] dei tubi idraulici in 4 cifre (ad esempio 0500 per lunghezza 500)

Esempi:

W1700010100R0500

Freno idraulico serie BRK Ø 40 corsa 100 mm con sola regolazione in uscita. Regolazione remotata in uscita con tubi lunghi L = 500 mm

W173200A0500R2000

Freno idraulico integrato Ø 50 corsa 500, con regolazione in uscita ed in rientro. Regolazione remotata sia in uscita che in rientro con tubi lunghi L = 2000 mm