

CILINDRO ELETTRICO SERIE ELEKTRO SSC



Cilindro elettrico con interfaccia di fissaggio conforme alla norma ISO 15552.

La serie ELEKTRO SSC si differenzia dall'ELEKTRO ISO 15552 per alcune scelte progettuali tra le quali estrema compattezza, dovuta all'assenza delle testate anteriore e posteriore.

Il cilindro è disponibile in corse definite (diverse in funzione della tipologia della vite).

Il movimento di avanzamento dello stelo può essere realizzato con vite in acciaio temprata e chiocciola a ricircolo di sfere, oppure con vite multiprincipio in acciaio inox e chiocciola in tecnopolimero.

Il cilindro è dotato di un sistema antirotazione che può essere facilmente tolto in caso di necessità.

Al fine di avere un segnale di finecorsa sullo stelo è montato un magnete e sul corpo sono state realizzate due distinte cave longitudinali per alloggiare i sensori tipo Square.

Per facilitare le operazioni di re-ingrassaggio della vite e della chiocciola, sul corpo del cilindro è presente una piastrina facilmente asportabile.

Per il fissaggio del cilindro si possono impiegare numerosi accessori standard dei cilindri pneumatici.

Il cilindro è disponibile in versione linea o rinviata. Il motore può essere scelto all'interno di una vasta gamma ottimizzata, che comprende sia motori PASSO-PASSO che BRUSHLESS. Vengono forniti anche gli azionamenti più adatti alla gestione dei motori.

Nel caso di utilizzo con motori di marca o modello differenti da quelli proposti a catalogo possiamo realizzare flange e giunti speciali, forniti su richiesta.

N.B: È indispensabile avere un sistema di antirotazione dello stelo. Perciò, se lo stelo non viene fissato rigidamente ad un elemento, flangia o simile, che ne impedisce la rotazione, si deve scegliere il cilindro nella versione con antirotazione.

versione in linea



versione rinviata



ATTUATORI

CILINDRO ELETTRICO SERIE ELEKTRO SSC

DATI TECNICI		Ø 32	
		Vite a ricircolo di sfere	Vite multiprincipio
Filetto sullo stelo	mm	M10x1.25	
Temperatura ambientale ammessa per motorizzazioni PASSO-PASSO	°C	-10 ÷ +50	
BRUSHLESS	°C	0 ÷ +40	
Grado di protezione con motore montato PASSO-PASSO		IP55 oppure IP65 (vedere la chiave di codifica pag. A5.65)	
BRUSHLESS		IP65 (vedere la chiave di codifica pag. A5.65)	
Umidità relativa dell'aria massima ammessa per versione IP55 PASSO-PASSO		90% con 40°C; 57% con 50°C (non ammessa condensa)	
IP65 BRUSHLESS		90% (non ammessa condensa)	
Corse standard (comprehensive di 5 mm di extracorsa per l'operazione di homing)	mm	30	30
		55	55
		80	-
		100	-
		125	-
		150	-
		200	-
Ripetibilità di posizionamento	mm	±0.02	±0.15
Precisione di posizionamento	mm	±0.2 *	±0.4 *
Versioni		Vite a ricircolo di sfere; Vite multiprincipio Con o senza rotazione dello stelo Motore in linea o rinviato SI (in funzione della scelta)	
Antirotazione dello stelo		NON AMMESSO (previsto SOLO paracolpo posteriore)	
Impatto non controllato a fine corsa		SI	
Magnete per sensori		0°30'	
Massimo angolo di torsione dello stelo per versione antirotazione		Qualsiasi	
Posizione di lavoro			

* Dato medio indicativo che viene influenzato da vari fattori quali la corsa, la tipologia del motore, la versione del cilindro, ecc...

CARATTERISTICHE MECCANICHE		Vite a ricircolo di sfere		Vite multiprincipio	
Passo della vite (p)	mm	4	10	5	12.7
Diametro della vite	mm	12	12	12	12.7
Carico assiale statico (F _o)*	N	2500		995	1155
Carico assiale dinamico (F)	N	2700	2700	600	300
Calcolare carico assiale medio e poi calcolare la vita (vedere grafici a pagina A5.58-59)					
N.B.: Duty cycle 25%, cioè il cilindro deve lavorare al massimo il 25% del tempo, per permettere il raffreddamento della vite/chiocciola					
Numero di giri massimo	1/min	3000	3000	600	940
Velocità massima (V _{max})	mm/s	200	500	50	200
Rapporto "K" tra numero di giri del motore e velocità dello stelo	n/V	15	6	12	4.7

Esempio: V = 100 mm/s; passo = 10 → K = 6 n = V x K = 100 x 6 = 600 rpm

* N.B.: Sono i carichi statici sopportabili senza danneggiamenti. I carichi utili sono riportati nei diagrammi da pagina A5.59

PESI		Vite a ricircolo di sfere		Vite multiprincipio	
Passo della vite (p)	mm	4	10	5	12.7
Peso a corsa 0, versione in linea	g	767	777	577	582
Peso a corsa 0, versione rinviata	g	1077	1087	927	932
Peso in più per ogni mm di corsa	g	7.6	7.6	7.6	7.6
Massa in movimento a corsa 0 (versione antirotazione) Mx	g	199	209	140	145
Massa in movimento in più per ogni mm di corsa	g	2.5	2.5	2.5	2.5

N.B.: Il peso totale di un cilindro completo si ottiene sommando: peso a corsa 0 + corsa [mm] x peso per ogni mm di corsa + peso del motore.

MOMENTI D'INERZIA DI MASSA		Vite a ricircolo di sfere		Vite multiprincipio	
Passo della vite	mm	4	10	5	12.7
Rapporto di trasmissione (τ)		1:1	1:1	1:1	1:1
J0 a corsa 0	kgmm ²	7.821	7.934	5.708	6.123
J1 per ogni metro di corsa	kgmm ² /m	12.76	13.76	11.6	14.7
J2 per ogni kg di carico	kgmm ² /kg	0.4053	2.5330	0.6333	4.0855
J3 trasmissione in linea	kgmm ²	2.879	2.879	2.879	2.879
J3 trasmissione rinviata	kgmm ²	3.237	3.237	3.237	3.237

Il momento d'inerzia di massa totale ridotto al motore Jtot è: Jtot = [J1 . corsa [m] + J2 . (Carico [kg] + Mx [kg]) + J0] . τ2 + J3
Mx è definita nella tabella PESI.

CALCOLO DEL CARICO ASSIALE MEDIO F_m E VERIFICHE SUI CARICHI

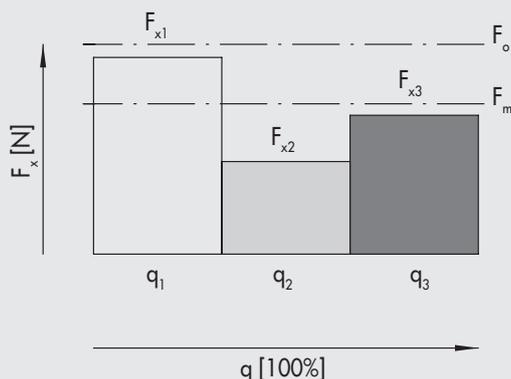
Il valore di picco del carico assiale all'interno di un ciclo di movimento non deve superare il carico assiale statico F_o.
Il valore di picco viene raggiunto solitamente nell'esercizio verticale in fase di accelerazione verso l'alto. Il superamento di tale valore comporta una maggiore usura e quindi una minore durata della vite.

Carico assiale medio F_m

$$F_m = \sqrt[3]{\sum F_x^3 \times \frac{V_x}{V_m} \times \frac{q}{100}} =$$

$$F_m = \sqrt[3]{F_{x1}^3 \times \frac{V_{x1}}{V_m} \times \frac{q_1}{100} + F_{x2}^3 \times \frac{V_{x2}}{V_m} \times \frac{q_2}{100} + F_{x3}^3 \times \frac{V_{x3}}{V_m} \times \frac{q_3}{100} + \dots}$$

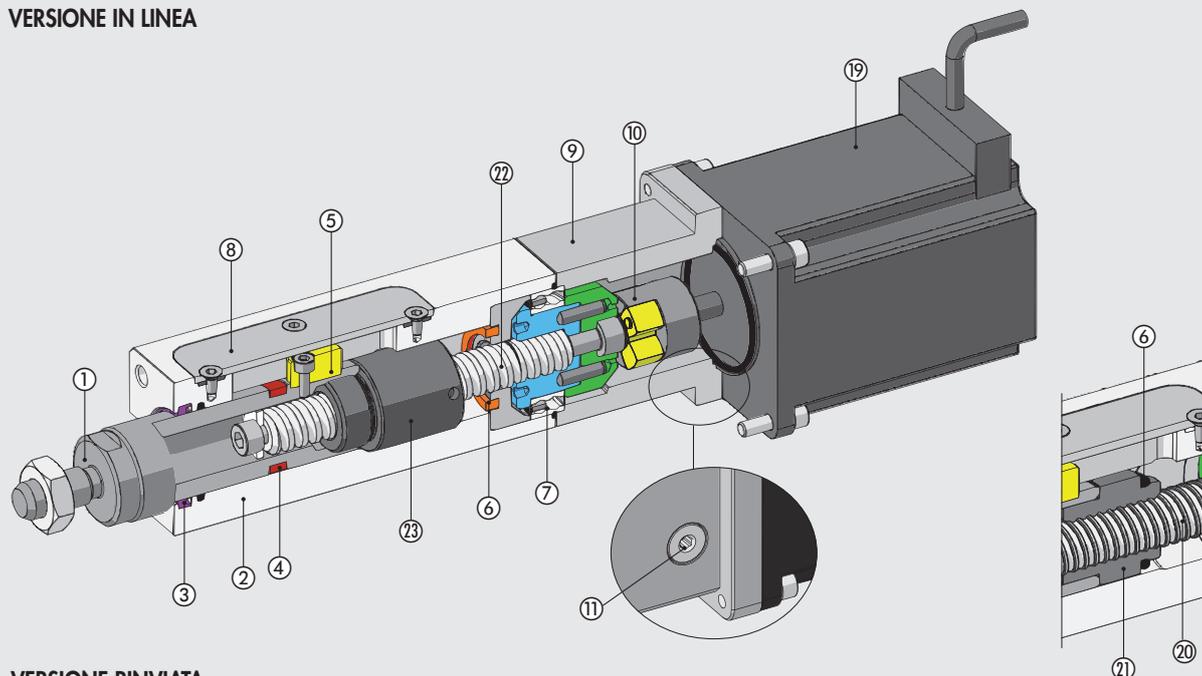
- F_x = Carico assiale nella fase x
- F_m = Carico assiale avanzamento medio
- F_o = Carico assiale statico
- q = Segmento di tempo
- V_x = Velocità nelle fase x
- V_m = Velocità media



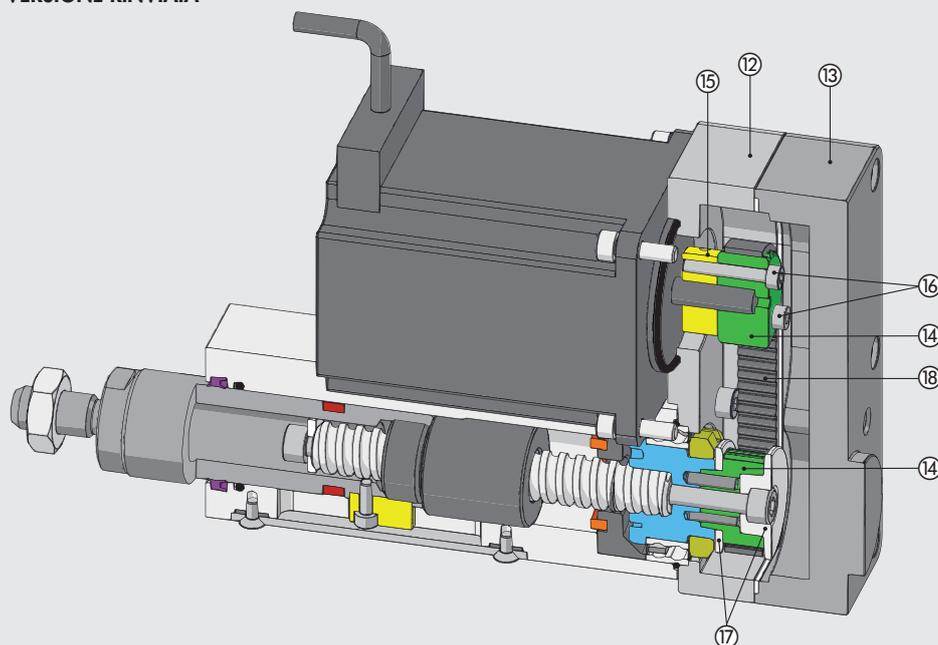
Il carico assiale medio non deve superare il carico assiale dinamico: F_m ≤ F
I diagrammi di pagina A5.58-59, forniscono la vita della vite in funzione di F_m

COMPONENTI

VERSIONE IN LINEA



VERSIONE RINVIATA



- ① STELO: acciaio inossidabile (AISI 316)
- ② CORPO: lega d'alluminio con trattamento superficiale antiusura
- ③ RASCHIATORE: poliuretano
- ④ MAGNETE: plastoferrite (opzionale)
- ⑤ CHIAVETTA ANTIROTAZIONE: ottone (opzionale)
- ⑥ PARACOLPO: poliuretano
- ⑦ CUSCINETTO: obliquo a due corone di sfere
- ⑧ PIASTRINA: acciaio inossidabile (AISI 304)
- ⑨ PIASTRA ADATTATRICE: alluminio anodizzato
- ⑩ GIUNTO ELASTICO: alluminio/poliuretano
- ⑪ TAPPO: per accesso alla vite di bloccaggio del giunto elastico
- ⑫ PIASTRA DI RINVIO: alluminio anodizzato
- ⑬ COPERCHIO: alluminio anodizzato
- ⑭ PULEGGIA DENTATA: alluminio anodizzato

- ⑮ COLLARE ELASTICO: alluminio anodizzato
- ⑯ VITI DI BLOCCAGGIO DEL COLLARE ELASTICO: acciaio zincato
- ⑰ FLANGE DI CONTENIMENTO DELLA CINGHIA: alluminio anodizzato
- ⑱ CINGHIA DENTATA: poliuretano con cavi d'acciaio
- ⑲ MOTORE

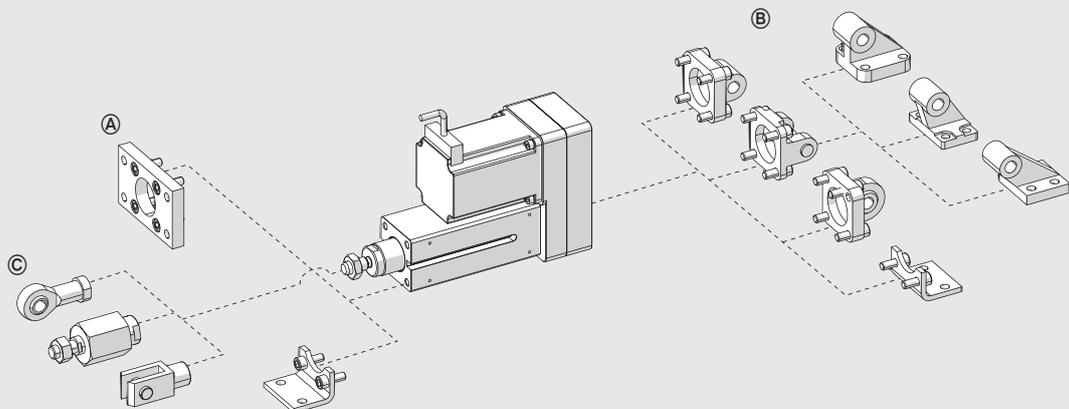
Versione con chiocciola in tecnopolimero:

- ⑳ VITE MULTIPRINCIPIO: acciaio inossidabile (AISI 304)
- ㉑ CHIOCCIOLA: tecnopolimero

Versione con chiocciola a ricircolo di sfere:

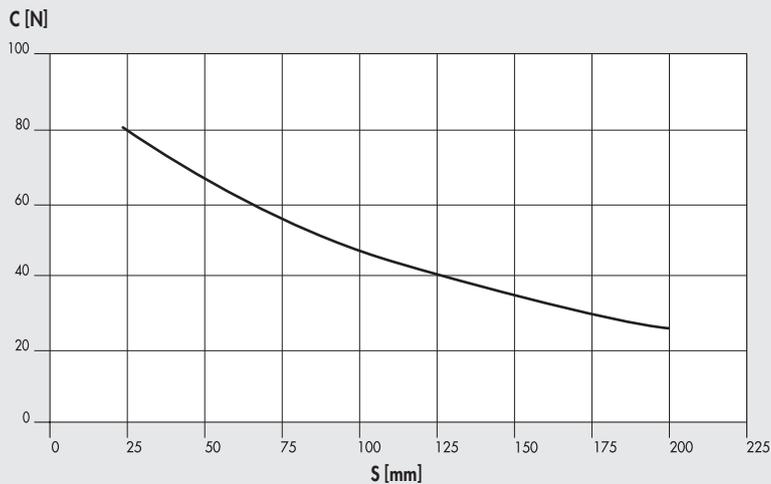
- ㉒ VITE: acciaio temprato e rullato
- ㉓ CHIOCCIOLA: acciaio

POSSIBILITÀ DI FISSAGGIO

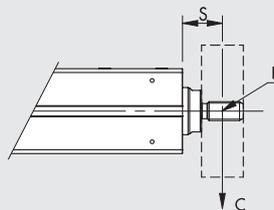


- Ⓐ Fissaggio anteriore direttamente sul corpo del cilindro mediante i 4 fori filettati secondo norma ISO 15552
- Ⓑ Fissaggio posteriore (solo per versione rinviata) mediante i 4 fori filettati secondo norma ISO 15552
- Ⓒ Accessori per lo stelo

CARICHI RADIALI MASSIMI SULLO STELO



Sullo stelo possono essere applicati carichi radiali, che non devono eccedere i valori riportati nel grafico a fianco. Il mancato rispetto di tali valori porta ad una usura precoce del sistema di guida di pistone e stelo.

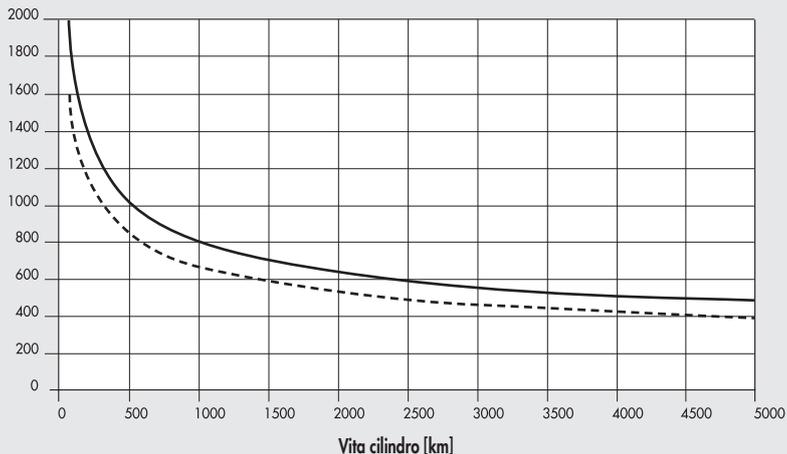


B = baricentro;
S = Sporgenza;
C = Carico radiale

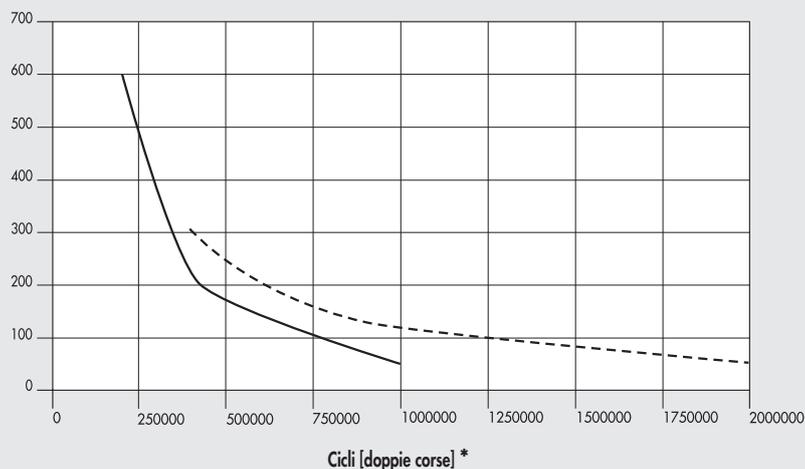
CARATTERISTICHE DI VITA IN FUNZIONE DEL CARICO ASSIALE MEDIO, VERSIONE CON CHIOCCIOLA A RICIRCOLO DI SFERE

Le caratteristiche di vita possono variare sensibilmente da quelle indicate nei grafici in funzione di diverse condizioni di impiego (eventuali carichi radiali, temperatura, condizioni di ingrassaggio...)

Carico assiale medio [N]



— Passo vite 4
 - - - Passo vite 10

CARATTERISTICHE DI VITA IN FUNZIONE DEL CARICO ASSIALE MEDIO, VERSIONE CON CHIOCCIOLA IN TECNOPOLIMERO
Carico assiale medio [N]


— Passo vite 5
- - - Passo vite 12.7

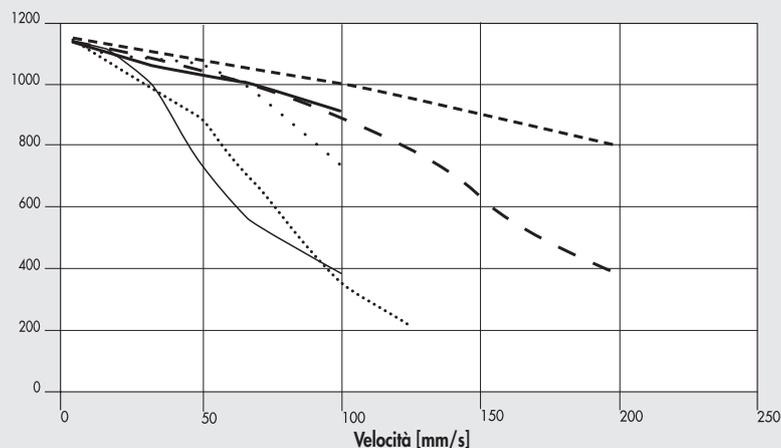
* Relativi ai cilindri corsa 55 mm. Per cilindri corsa 30 mm il dato va moltiplicato per 1.8

CURVE CARICO ASSIALE IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ (CILINDRO COMPLETO DI MOTORE E AZIONAMENTO)

N.B.: I valori di carico ottenibile tengono già conto del rendimento del sistema.

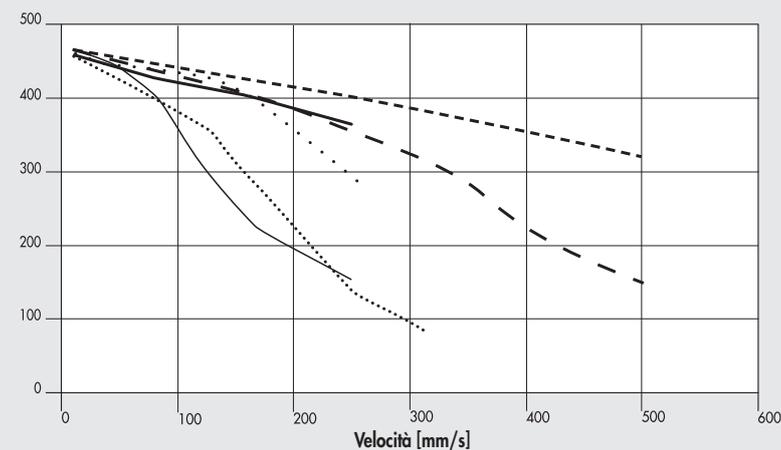
Relativamente ai motori PASSO-PASSO, a motore fermo la corrente dell'azionamento viene ridotta automaticamente dall'azionamento del 50% per evitare surriscaldamenti. In conseguenza il Carico assiale disponibile a motore fermo è ridotto del 50%.

Ø 32 con vite a ricircolo di sfere passo 4, motore PASSO-PASSO, motore PASSO-PASSO con encoder, motore PASSO-PASSO con encoder + freno

Carico assiale [N]


— 37M1220000 (24VDC) oppure 37M8220000 (con encoder, 24VDC) oppure 37M3220000 (con encoder + freno, 24VDC)
 37M1220000 (48VDC) oppure 37M8220000 (con encoder, 48VDC) oppure 37M3220000 (con encoder + freno, 48VDC)
 — 37M1220000 (75VDC) oppure 37M8220000 (con encoder, 75VDC) oppure 37M3220000 (con encoder + freno, 75VDC)
 37M1120001 (24VDC)
 - - - 37M1120001 (48VDC)
 - - - 37M1120001 (75VDC)

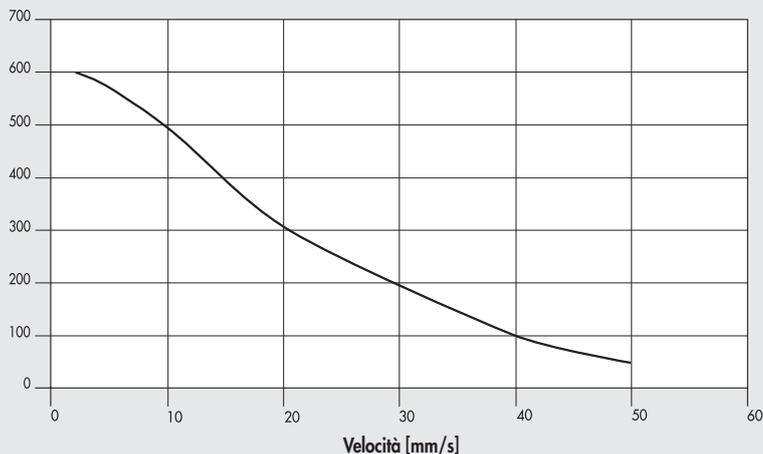
Ø 32 con vite a ricircolo di sfere passo 10, motore PASSO-PASSO, motore PASSO-PASSO con encoder, motore PASSO-PASSO con encoder + freno

Carico assiale [N]


— 37M1220000 (24VDC) oppure 37M8220000 (con encoder, 24VDC) oppure 37M3220000 (con encoder + freno, 24VDC)
 37M1220000 (48VDC) oppure 37M8220000 (con encoder, 48VDC) oppure 37M3220000 (con encoder + freno, 48VDC)
 — 37M1220000 (75VDC) oppure 37M8220000 (con encoder, 75VDC) oppure 37M3220000 (con encoder + freno, 75VDC)
 37M1120001 (24VDC)
 - - - 37M1120001 (48VDC)
 - - - 37M1120001 (75VDC)

Ø 32 con vite multiprincipio passo 5, motore PASSO-PASSO

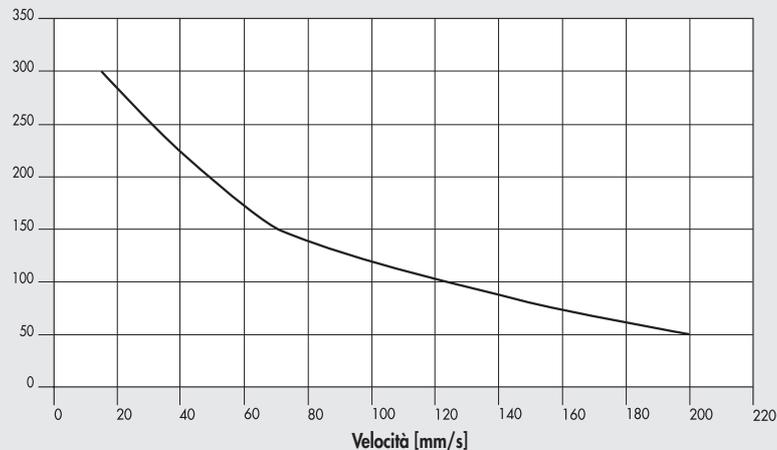
Carico assiale [N]



— 37M1120001 (24VDC)
 oppure 37M1220000 (24VDC)
 oppure 37M8220000 (con encoder, 24VDC)
 oppure 37M3220000 (con encoder + freno, 24VDC)

Ø 32 con vite multiprincipio passo 12.7, motore PASSO-PASSO

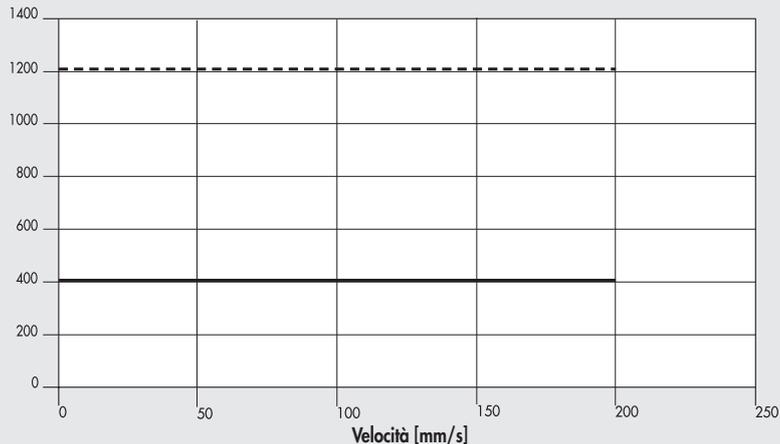
Carico assiale [N]



— 37M1120001 (24VDC)
 oppure 37M1220000 (24VDC)
 oppure 37M8220000 (con encoder, 24VDC)
 oppure 37M3220000 (con encoder + freno, 24VDC)

Ø 32 con vite a ricircolo di sfere passo 4, motore BRUSHLESS e BRUSHLESS con freno

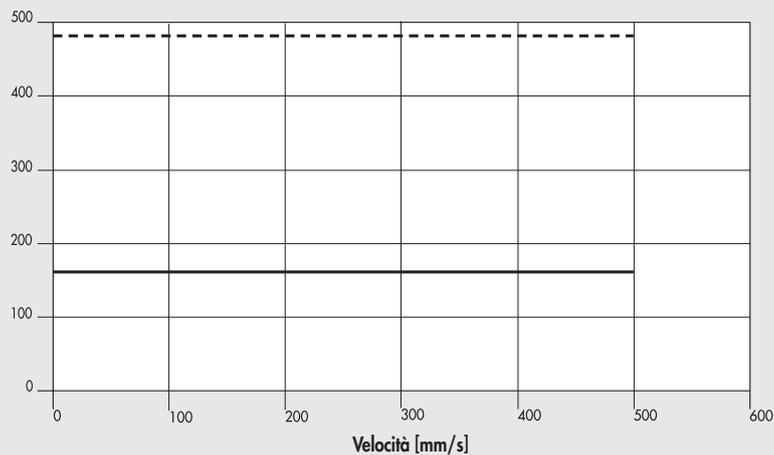
Carico assiale [N]



— Nominale 37M2000000
 oppure 37M4000000 (con freno)
 + 37D2100000 (100W)
 - - - - - Massima 37M2000000
 oppure 37M4000000 (con freno)
 + 37D2100000 (100W)

Ø 32 con vite a ricircolo di sfere passo 10, motore BRUSHLESS e BRUSHLESS con freno

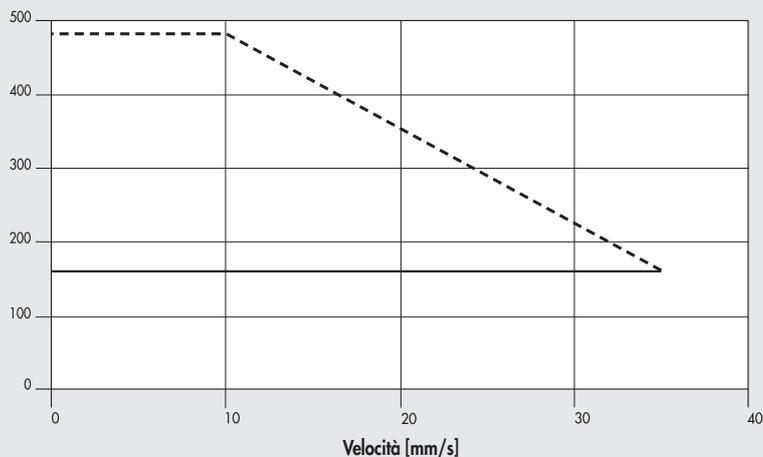
Carico assiale [N]



- Nominale 37M2000000
oppure 37M4000000 (con freno)
+ 37D2100000 (100W)
- - - - - Massima 37M2000000
oppure 37M4000000 (con freno)
+ 37D2100000 (100W)

Ø 32 con vite multiprincipio passo 5, motore BRUSHLESS e BRUSHLESS con freno

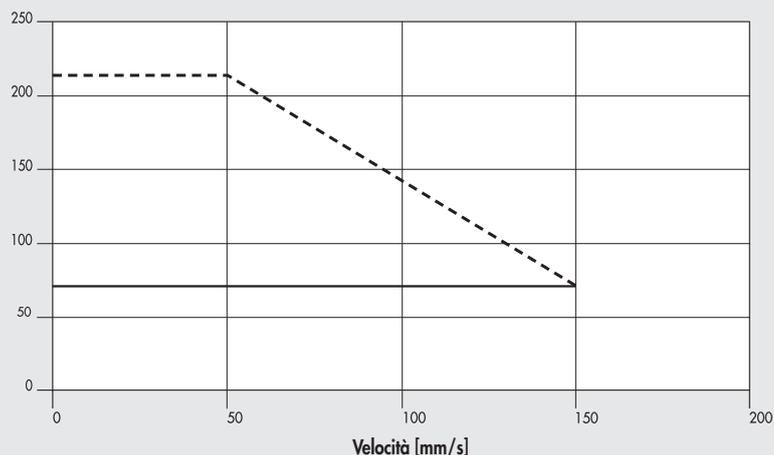
Carico assiale [N]



- Nominale 37M2000000
oppure 37M4000000 (con freno)
+ 37D2100000 (100W)
- - - - - Massima 37M2000000
oppure 37M4000000 (con freno)
+ 37D2100000 (100W)

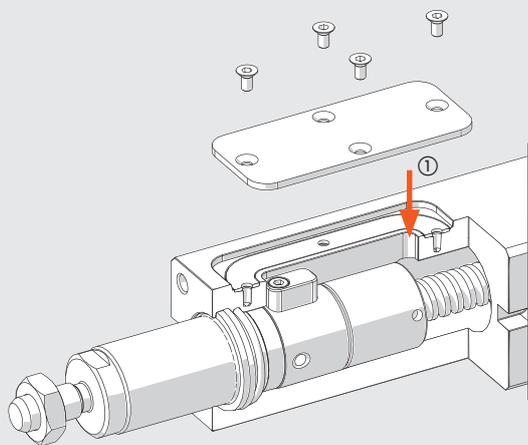
Ø 32 con vite multiprincipio passo 12.7, motore BRUSHLESS e BRUSHLESS con freno

Carico assiale [N]



- Nominale 37M2000000
oppure 37M4000000 (con freno)
+ 37D2100000 (100W)
- - - - - Massima 37M2000000
oppure 37M4000000 (con freno)
+ 37D2100000 (100W)

SCHEMA DI INGRASSAGGIO



① Punto di ingrassaggio

- Fare arretrare lo stelo verso la piastra adattatrice del motore fino a quando il sistema stelo/chiocciola appoggia al paracolpo posteriore.
- Fare avanzare lo stelo a bassa velocità e/o coppia controllata, per un valore pari alla corsa totale del cilindro.
- Rimuovere la piastrina, svitando le 4 viti.
- Mediante idoneo ingrassatore pompare il grasso alimentare (cod. 9910514) sulla vite, secondo le quantità in tabella.
- Fare compiere allo stelo 4 corse complete. Alla fine di questi movimenti lo stelo si ritrova nella posizione iniziale (estesa).
- Ripetere ancora una volta le ultime due operazioni descritte.
- Rimontare la piastrina, avvitando le 4 viti.
- L'operazione di re-ingrassaggio, indicativamente, deve essere ripetuta almeno una volta all'anno.

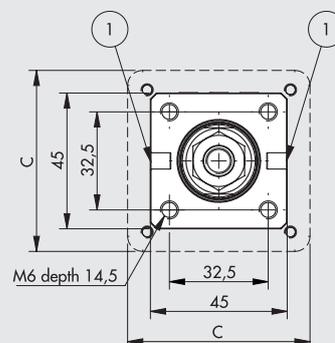
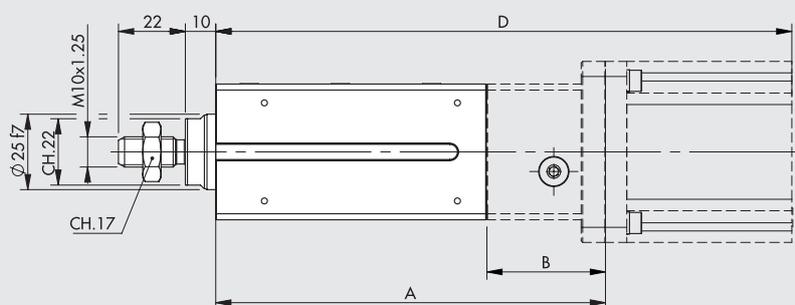
		Ø 32			
Passo della vite (p)	mm	4	10	5	12.7
Quantità di re-ingrassaggio	g	0.3	0.5	0.3	0.5
	cc	0.26	0.42	0.26	0.42

NOTE

DIMENSIONI CILINDRO IN LINEA

SENZA MOTORE

① = Scanalature per sensori



CON MOTORE

CILINDRO CON VITE MULTIPRINCIPIO E MOTORE

		1121				1220				8220				3220				2000				4000			
		MOTORE PASSO PASSO				MOTORE PASSO PASSO				MOTORE PASSO-PASSO + ENCODER				MOTORE PASSO PASSO + ENCODER + FRENO				MOTORE BRUSHLESS				MOTORE BRUSHLESS + FRENO			
		codice 37M1120001				codice 37M1220000				codice 37M8220000				codice 37M3220000				codice 37M2000000				codice 37M4000000			
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
CORSA	0030	125	36	56	201	128	39	60	220	128	39	60	235	128	39	60	280	132	43	45	233	132	43	45	269
	0055	150	36	56	226	153	39	60	245	153	39	60	260	153	39	60	305	157	43	45	258	157	43	45	294

3760320030C3 ----- 3760320030C4 ----- 3760320030F3 ----- 3760320030F4 -----
 3760320055C3 ----- 3760320055C4 ----- 3760320055F3 ----- 3760320055F4 -----

Per completare il codice: ----- = inserire il tipo di motorizzazione

CILINDRO CON VITE A RICIRCOLO DI SFERE E MOTORE

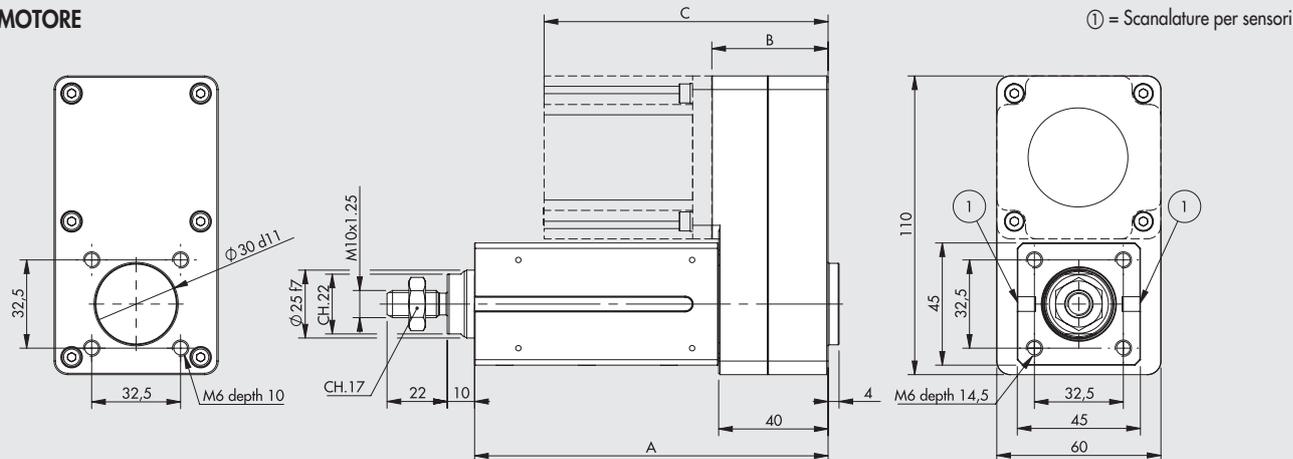
		1121				1220				8220				3220				2000				4000			
		MOTORE PASSO PASSO				MOTORE PASSO PASSO				MOTORE PASSO-PASSO + ENCODER				MOTORE PASSO PASSO + ENCODER + FRENO				MOTORE BRUSHLESS				MOTORE BRUSHLESS + FRENO			
		codice 37M1120001				codice 37M1220000				codice 37M8220000				codice 37M3220000				codice 37M2000000				codice 37M4000000			
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
CORSA	0030	160	48.5	56	236	160	48.5	60	252	160	48.5	60	267	160	48.5	60	312	165	53.5	45	266	165	53.5	45	302
	0055	185	48.5	56	261	185	48.5	60	277	185	48.5	60	292	185	48.5	60	337	190	53.5	45	291	190	53.5	45	327
	0080	210	48.5	56	286	210	48.5	60	302	210	48.5	60	317	210	48.5	60	362	215	53.5	45	316	215	53.5	45	352
	0100	230	48.5	56	306	230	48.5	60	322	230	48.5	60	337	230	48.5	60	382	235	53.5	45	336	235	53.5	45	372
	0125	255	48.5	56	331	255	48.5	60	347	255	48.5	60	362	255	48.5	60	407	260	53.5	45	361	260	53.5	45	397
	0150	280	48.5	56	356	280	48.5	60	372	280	48.5	60	387	280	48.5	60	432	285	53.5	45	386	285	53.5	45	422
	0200	330	48.5	56	406	330	48.5	60	422	330	48.5	60	437	330	48.5	60	482	335	53.5	45	436	335	53.5	45	472

376032 ___ 13 ___ 376032 ___ 14 ___ 376032 ___ 43 ___ 376032 ___ 44 ___

Per completare il codice: ----- = inserire la corsa ----- = inserire il tipo di motorizzazione

DIMENSIONI CILINDRO RINVIATO

SENZA MOTORE



CON MOTORE

CILINDRO CON VITE MULTIPRINCIPIO E MOTORE

1121	1220	8220	3220	2000	4000
MOTORE PASSO PASSO	MOTORE PASSO PASSO	MOTORE PASSO-PASSO + ENCODER	MOTORE PASSO PASSO + ENCODER + FRENO	MOTORE BRUSHLESS	MOTORE BRUSHLESS + FRENO
codice 37M1120001	codice 37M1220000	codice 37M8220000	codice 37M3220000	codice 37M2000000	codice 37M4000000
A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C
0030 129 42.5 118.5	129 42.5 134.5	129 42.5 149	129 42.5 194.5	129 43.5 144	129 43.5 180
0055 154 42.5 118.5	154 42.5 134.5	154 42.5 149	154 42.5 194.5	154 43.5 144	154 43.5 180

3760320030C7 3760320030C8 3760320030F7 3760320030F8
 3760320055C7 3760320055C8 3760320055F7 3760320055F8

Per completare il codice: = inserire il tipo di motorizzazione

CILINDRO CON VITE A RICIRCOLO DI SFERE E MOTORE

1121	1220	8220	3220	2000	4000
MOTORE PASSO PASSO	MOTORE PASSO PASSO	MOTORE PASSO-PASSO + ENCODER	MOTORE PASSO PASSO + ENCODER + FRENO	MOTORE BRUSHLESS	MOTORE BRUSHLESS + FRENO
codice 37M1120001	codice 37M1220000	codice 37M8220000	codice 37M3220000	codice 37M2000000	codice 37M4000000
A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C
0030 152 42.5 118.5	152 42.5 134.5	152 42.5 149	152 42.5 194.5	152 43.5 144	152 43.5 180
0055 177 42.5 118.5	177 42.5 134.5	177 42.5 149	177 42.5 194.5	177 43.5 144	177 43.5 180
0080 202 42.5 118.5	202 42.5 134.5	202 42.5 149	202 42.5 194.5	202 43.5 144	202 43.5 180
0100 222 42.5 118.5	222 42.5 134.5	222 42.5 149	222 42.5 194.5	222 43.5 144	222 43.5 180
0125 247 42.5 118.5	247 42.5 134.5	247 42.5 149	247 42.5 194.5	247 43.5 144	247 43.5 180
0150 272 42.5 118.5	272 42.5 134.5	272 42.5 149	272 42.5 194.5	272 43.5 144	272 43.5 180
0200 322 42.5 118.5	322 42.5 134.5	322 42.5 149	322 42.5 194.5	322 43.5 144	322 43.5 180

376032 17 376032 18 376032 47 376032 48

Per completare il codice: = inserire la corsa = inserire il tipo di motorizzazione

ACCOPIAMENTI MOTORI-AZIONAMENTI



CODICI MOTORI		CODICI AZIONAMENTI		
Metal Work	Costruttore	Metal Work	Costruttore	Costruttore
		37D1332000 *	37D1442000	37D1552000
		RTA NDC 96	RTA PLUS A4	RTA PLUS B7
		(6A 24÷75VDC)	(6A 24÷75VDC)	(10A 28÷62VAC) ●
MOTORI PASSO-PASSO				
37M1120001	SANYO DENKI 103-H7126-6640 (5.6A 75V max)	√	-	√ ■
37M1220000	B&R 80MPF3.250S000-01 + kit IP65 (5A 80V max)	√ ◆	√ ■	√ ■
MOTORI PASSO-PASSO + ENCODER				
37M8220000	B&R 80MPF3.500S114-01 (5A 80V max)	√ ◆	√ ■	√ ■
MOTORI PASSO-PASSO CON FRENO + ENCODER				
37M3220000	B&R 80MPF3.500D114-01 (5A 80V max)	√ ◆	√ ■	√ ■

* In tutte le applicazioni che richiedono l'alimentazione del motore fino a 6A / 55VDC, è possibile utilizzare l'azionamento programmabile e.drive, codice 37D1332002.

● Attenzione azionamento in alternata. Per determinare la tensione continua VDC = VAC · √ 2

◆ Attenzione limitare corrente

■ Attenzione limitare corrente e tensione

CODICI MOTORI		CODICI AZIONAMENTI	
Metal Work	Costruttore	Metal Work	Costruttore
		37D2100000	
		DELTA ASD-A2-0121-M	
		(100W)	
MOTORI BRUSHLESS			
37M2000000	DELTA ECMA-C20401RS (100W)		√
MOTORI BRUSHLESS CON FRENO			
37M4000000	DELTA ECMA-C20401SS (100W)		√

CHIAVE DI CODIFICA

CIL	MOTORIZZAZIONE									
	37	6	032	0030	1	3	1	1	2	1
	TIPOLOGIA	FAMIGLIA	TAGLIA	CORSA	VITE	VERSIONE	MOTORE	FLANGIA	COPPIA	
	37 Attuatori elettrici	6 Cilindro elettrico SSC	032 Ø32	VITE A RICIRCOLO DI SFERE 0030 30 mm 0055 55 mm 0080 80 mm 0100 100 mm 0125 125 mm 0150 150 mm 0200 200 mm VITE MULTIPRINCIPIO 0030 30 mm 0055 55 mm	1 Vite a ricircolo di sfere passo 4 4 Vite a ricircolo di sfere passo 10 C Vite multiprincipio passo 5 F Vite multiprincipio passo 12.7	IN LINEA ● 3 Senza antirotazione IP55/IP65 ● 4 Con antirotazione IP55/IP65 RINVIATA ● 7 Senza antirotazione IP55/IP65 ● 8 Con antirotazione IP55/IP65	1 PASSO-PASSO 2 BRUSHLESS 3 PASSO-PASSO con freno + encoder 4 BRUSHLESS con freno 8 PASSO-PASSO + encoder	0 40x40 1 NEMA 23 2 60x60	0 0÷0.79 Nm 2 1.2÷2.19 Nm	0 Base 1 N° giri maggiorati

● Versione IP65 disponibile per tutte le motorizzazioni, ad eccezione del motore cod. 37M1120001, per il quale la protezione è IP55.

CODICI DI ORDINAZIONE POSSIBILI

Ø 32 con vite a ricircolo di sfere

Motorizzazione	Versione	Passo della vite	
376032_ _ _ _	1	3	1121
	4	4	1220
		7	8220
		8	3220
			2000
			4000

_ _ _ _ = inserire la corsa in mm

Ø 32 con vite multiprincipio

Motorizzazione	Versione	Passo della vite	
376032_ _ _ _	C	3	1121
	F	4	1220
		7	8220
		8	3220
			2000
			4000

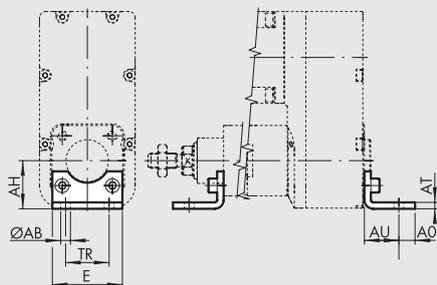
_ _ _ _ = inserire la corsa in mm

NOTE

ACCESSORI PER CILINDRI ELETTRICI SERIE ELEKTRO SSC

Nota: Dove indicato limitare i carichi massimi assiali (Fmax) rispetto alle possibilità dei cilindri elettrici

PIEDINO MOD. A



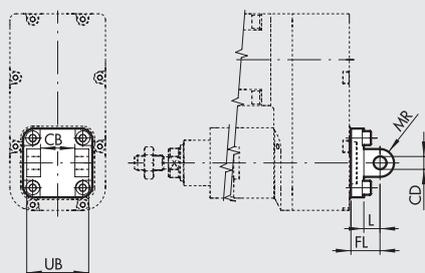
ACCIAIO

Codice	Ø	Ø AB	AH	AO	AT	AU	TR	E	Peso [g]	Fmax [N]
W0950322001	32	7	32	11	4	24	32	45	76	1600

Nota: n. 1 pezzo per confezione completo di n. 2 viti.

N.B.: per il fissaggio posteriore è necessario utilizzare n°2 viti M6x14 UNI 5931.

CERNIERA FEMMINA - MOD. B



ALLUMINIO

Codice	Ø	UB	CB ^{H14}	FL	CD ^{H9}	MR	L	Peso [g]	Fmax [N]
W0950322003	32	45	26	22	10	10	12	116	800

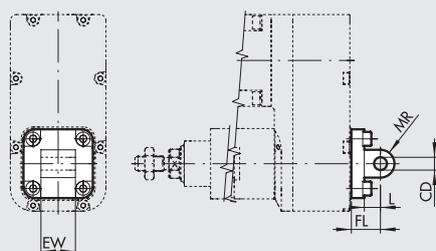
ACCIAIO

Codice	Ø	UB	CB ^{H14}	FL	CD ^{H9}	MR	L	Peso [g]	Fmax [N]
W095E322003	32	45	26	22	10	10	13	348	1600

Nota: fornita completa di n. 4 viti, n. 4 rosette, n. 2 seeger, n. 1 perno.

N.B.: per il fissaggio posteriore è necessario utilizzare n°4 viti M6x16 UNI 5931.

CERNIERA MASCHIO - MOD. BA



ALLUMINIO

Codice	Ø	EW	FL	MR	CD ^{H9}	L	Peso [g]	Fmax [N]
W0950322004	32	26	22	10	10	13	94	800

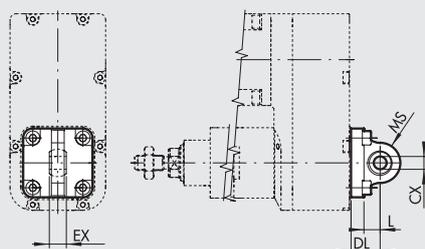
ACCIAIO

Codice	Ø	EW	FL	MR	CD ^{H9}	L	Peso [g]	Fmax [N]
W095E322004	32	26	22	10	10	13	282	1600

Nota: fornita completa di n. 4 viti.

N.B.: per il fissaggio posteriore è necessario utilizzare n°4 viti M6x14 UNI 5931.

CERNIERA MASCHIO SNODATA - MOD. BAS



ALLUMINIO

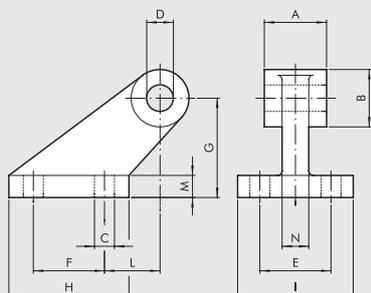
Codice	Ø	DL	MS	L	CX ^{H9}	EX	Peso [g]	Fmax [N]
W0950322006	32	22	16	12	10	14	106	800

ACCIAIO

Codice	Ø	DL	MS	L	CX ^{H9}	EX	Peso [g]	Fmax [N]
W095E322006	32	22	15	14	10	14	318	1600

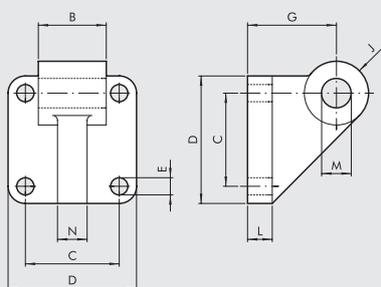
Nota: fornita completa di n. 4 viti, n. 4 rosette.

N.B.: per il fissaggio posteriore è necessario utilizzare n°4 viti M6x16 UNI 5931.

CONTROCERNIERA "CETOP" PER MOD. B. - MOD. GL

ALLUMINIO

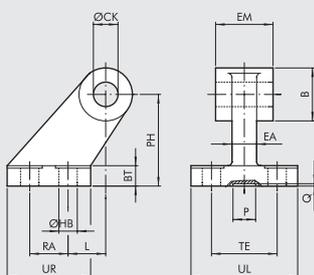
Codice	Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Peso [g]	Fmax [N]
W0950322008	32	26	19	7	10	25	20	32	37	41	18	8	10	96	800

Nota: fornita completa di n. 4 viti, n. 4 rosette

CONTROCERNIERA PER MOD. B. - MOD. GS

ALLUMINIO

Codice	Ø	B	C	D	E	G	J	L	M	N	Peso [g]	Fmax [N]
W0950322108	32	26	32.5	45	7	32	11	10	10	10	106	800

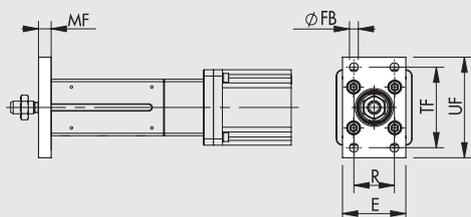
Nota: fornita completa di n. 4 viti, n. 4 rosette

CONTROCERNIERA ISO 15552 PER MOD. B. - MOD. AB7

ALLUMINIO

Codice	Ø	EM	B	ØHB	ØCK	TE	RA	PH	UR	UL	L	BT	EA	P	Q	Peso [g]	Fmax [N]
W0950322017	32	26	20	6.6	10	38	18	32	31	51	3	8	10	21	3	60	800

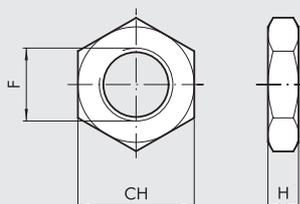
ACCIAIO

Codice	Ø	EM	B	ØHB	ØCK	TE	RA	PH	UR	UL	L	BT	EA	P	Q	Peso [g]	Fmax [N]
W095E322017	32	26	20	6.6	10	38	18	32	31	51	3	8	10	20	5	180	1600

FLANGIA ANTERIORE - MOD. C


Codice	Ø	TF	UF	E	MF	R	ØFB	Peso [g]	Fmax [N]
W0950322002	32	64	80	50	10	32	7	246	1600

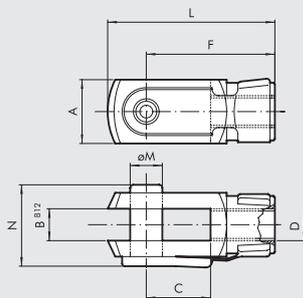
Nota: fornita completa di n. 4 viti

DADO PER STELO - MOD. S


Codice	Ø	F	H	CH	Peso [g]
0950322010	32	M10x1.25	6	17	6

Nota: n. 1 pezzo per confezione

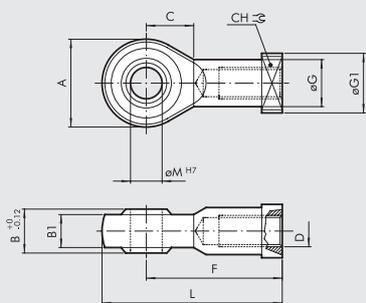
FORCELLA MOD. GK-M



Codice	Ø	øM	C	B	A	L	F	D	N	Peso [g]
W0950322020	32	10	20	10	20	52	40	M10x1.25	26	92

Nota: n. 1 pezzo per confezione

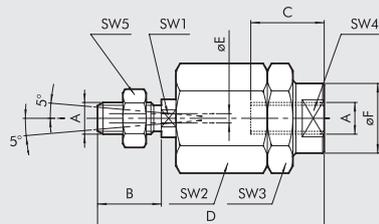
SNODO SFERICO - MOD. GA-M



Codice	Ø	øM	C	B1	B	A	L	F	D	øG	CH	øG1	Peso [g]
W0950322025	32	10	15	10.5	14	28	57	43	M10x1.25	15	17	19	78

Nota: n. 1 pezzo per confezione

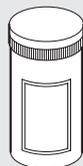
GIUNTO SNODATO - MOD. GA-K



Codice	Ø	A	B	C	D	øF	øE	SW1	SW2	SW3	SW4	SW5	Peso [g]
W0950322030	32	M10x1.25	20	20	71	22	4	12	30	30	19	17	216

Nota: n. 1 pezzo per confezione.

GRASSO

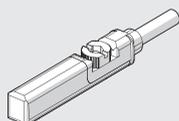


Codice	Descrizione	Peso [g]
9910514	Tubo grasso ULTRAPLEX FG1 NSF CAT H1	400

SENSORE A SCOMPARS

SENSORE TIPO SQUARE

Ultima generazione, fissaggio robusto



Per codici e dati tecnici vedere capitolo A6.

AZIONAMENTI

Per accoppiamenti motori-azionamenti vedere tabella pagina **A5.65** 

RICAMBI**MOTORI ELETTRICI**

Per accoppiamenti motori-azionamenti vedere tabella pagina **A5.65** 

NOTE