

CILINDRO ELETTRICO SERIE ELEKTRO MINI DC

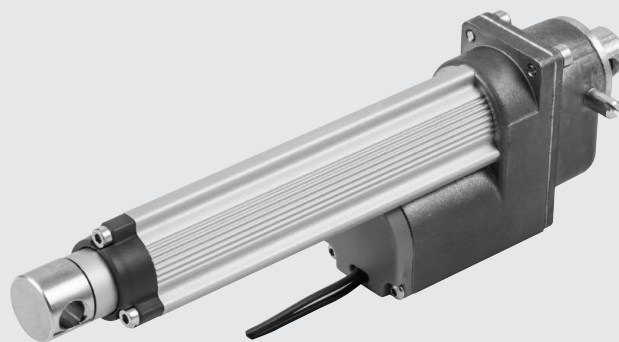
Il cilindro ELEKTRO MINI DC si caratterizza per le dimensioni ed il peso contenuti, nonché per la facilità e l'immediatezza di utilizzo.

Lo stelo viene movimentato da un sistema a vite trapezia con chiodo in tecnopolimero autolubrificante. Le caratteristiche costruttive rendono il movimento dello stelo irreversibile, impedendone allo stesso tempo la rotazione. Il pistone è dotato di un magnete, rilevabile grazie ai sensori dedicati che possono essere alloggiati sul profilo della camicia.

Il motore utilizzato per la movimentazione del sistema è in corrente continua a 24VDC con fusibile ripristinabile per la protezione da sovraccarichi; è anche disponibile la versione con encoder che permette di individuare la posizione dello stelo.

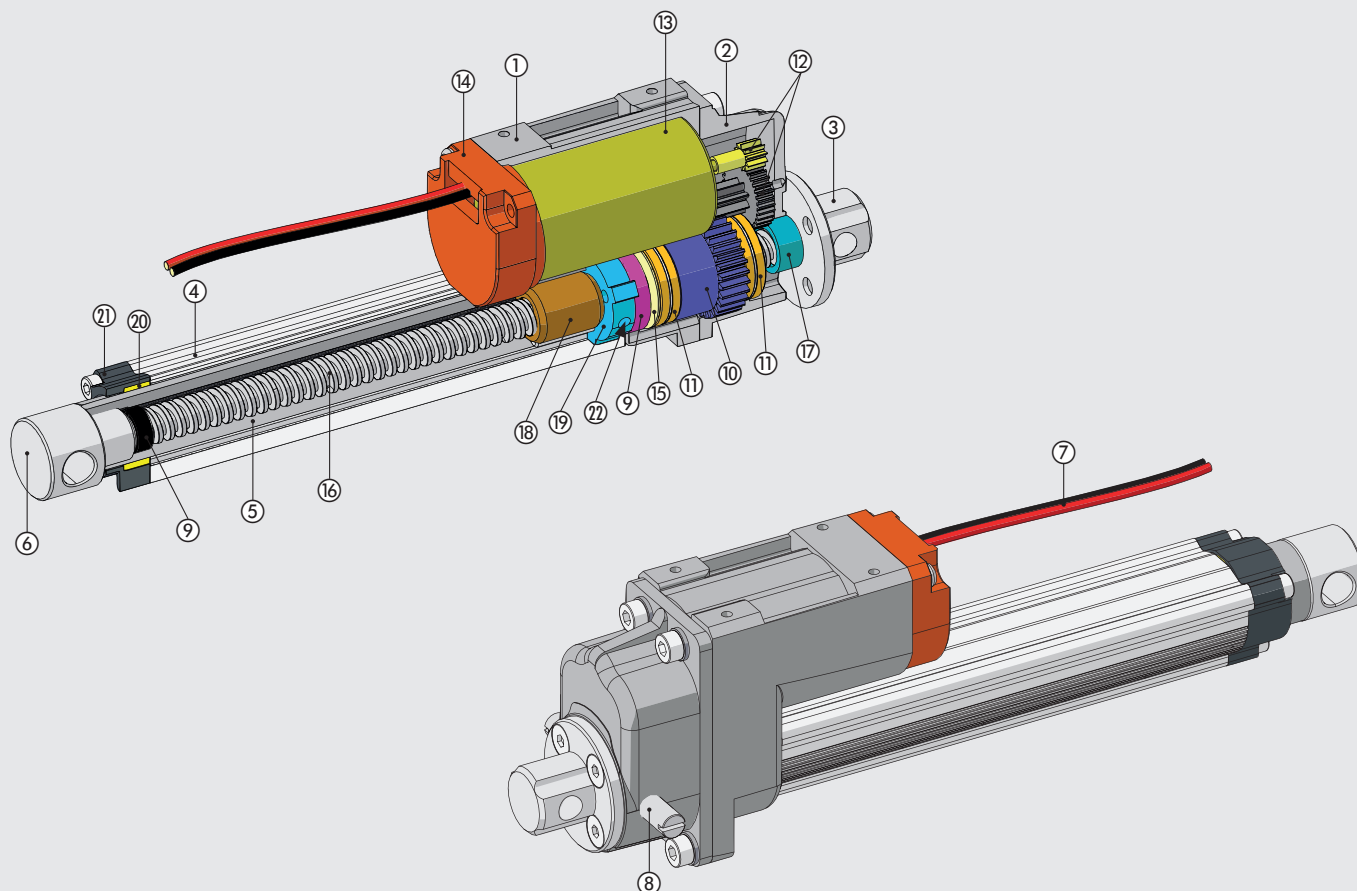
L'attuatore è in versione rinviata con sistema di trasmissione ad ingranaggi, con diversi rapporti di riduzione (1/12, 1/27, 1/48 e 1/108) e grado di protezione IP40.

Le soluzioni con vite trapezia sono generalmente adatte alle applicazioni in cui il numero di manovre nell'unità di tempo è ridotto (a causa del riscaldamento dell'insieme vite-madrevite), la precisione richiesta non è particolarmente elevata, l'usura nel tempo non crea inconvenienti e non sono richieste grandi forze e grandi velocità allo stesso tempo.



DATI TECNICI		Ø 25 passo 3					
Temperatura d'esercizio	°C	-20 ÷ +60					
Grado di protezione		IP40					
Rapporto di riduzione		1/12 - 1/27 - 1/48 - 1/108					
Corse standard (esecuzioni speciali su richiesta)	mm	50	100	150	200	250	300
Peso	g	650	700	750	800	850	900
Diametro dello stelo	mm	19					
Carico assiale massimo	N	Vedere grafici pagina A5.72					
Velocità massima	mm/s	Vedere grafici pagina A5.72					
Carico massimo in posizione verticale a motore non alimentato (reversibilità)	N	Irreversibile (max consigliato 2300)					
Ciclo di lavoro a 25°C (duty cycle)	%	20					
Oscillazione radiale totale dello stelo (senza carico) ogni 100 mm di corsa	mm	0,4					
Versioni		Rinviato					
Impatto non controllato a fine corsa		NON AMMESSO (prevedere extracorsa minima 20 mm)					
Magnete per sensori		SI (vedere specifiche e montaggio a pagina A5.74)					
Posizione di lavoro		Qualsiasi					
Motore		Corrente continua DC					
Tensione di alimentazione	VDC	24					
Potenza assorbita con coppia MAX	W	72					
Corrente assorbita con coppia MAX	A	3 (24VDC)					
Direzione di rotazione		Secondo polarità (concorde 1/12 - 1/48 - 1/108 discorde per 1/27)					
Encoder (opzionale)		Effetto Hall, a due canali, due impulsi/giro per ogni canale, NPN					
Protezione del motore		Protetto da sovraccarichi e cortocircuiti mediante fusibile ripristinabile					
Cavo di alimentazione		Fili liberi lunghezza standard 230 mm					

COMPONENTI

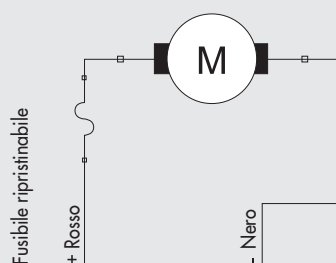


- ① PIASTRA DI RINVIO: zama pressofusa
- ② COPERCHIO: zama pressofusa
- ③ FLANGIA POSTERIORE: acciaio zincato
- ④ CAMICIA: alluminio anodizzato
- ⑤ STELO: alluminio anodizzato
- ⑥ NIPPLO: acciaio zincato
- ⑦ CAVO ALIMENTAZIONE (+ ENCODER)
- ⑧ PERNO: acciaio zincato
- ⑨ PARACOLPO: poliuretano
- ⑩ GRUPPO MADREVITE
- ⑪ ANELLO REGGISPINTA: tecnopolimero - acciaio
- ⑫ INGRANAGGIO: acciaio sinterizzato

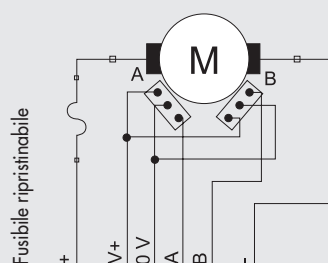
- ⑬ MOTORE
- ⑭ COPERTURA MOTORE: tecnopolimero
- ⑮ MOLLA A TAZZA: acciaio
- ⑯ VITE: acciaio inox
- ⑰ BOCCOLA: acciaio sinterizzato
- ⑱ CHIOCCIOLA: tecnopolimero
- ⑲ ANTIROTAZIONE: tecnopolimero
- ⑳ BOCCOLA ANTERIORE: tecnopolimero
- ㉑ TESTATA ANTERIORE: tecnopolimero
- ㉒ MAGNETE: neodimio

CABLAGGIO CILINDRO E SCHEMA ELETTRICO DI COLLEGAMENTO

SENZA ENCODER

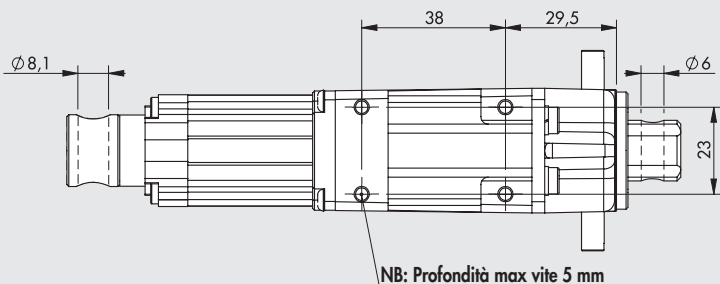


CON ENCODER



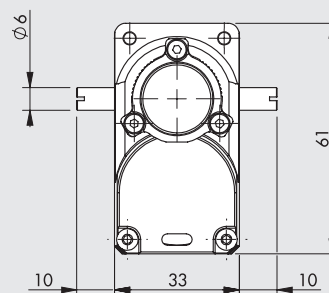
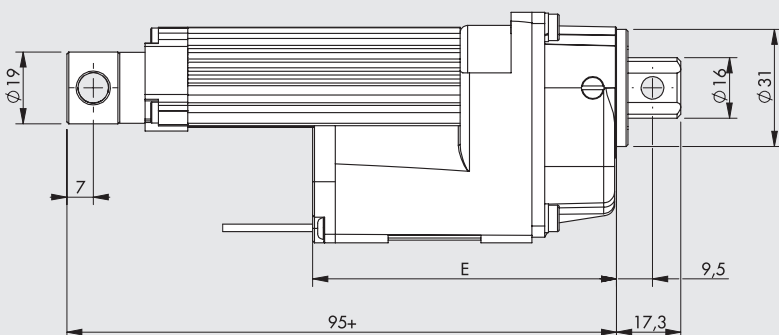
Funzione	Colore conduttore corrispondente
Alimentazione Motore +	Rosso
Alimentazione Motore -	Nero
Alimentazione Encoder V+ 5 ÷ 24 VDC	Marrone
Alimentazione Encoder 0 V	Giallo
Canale A Encoder (NPN)	Viola
Canale B Encoder (NPN)	Blu

DIMENSIONI



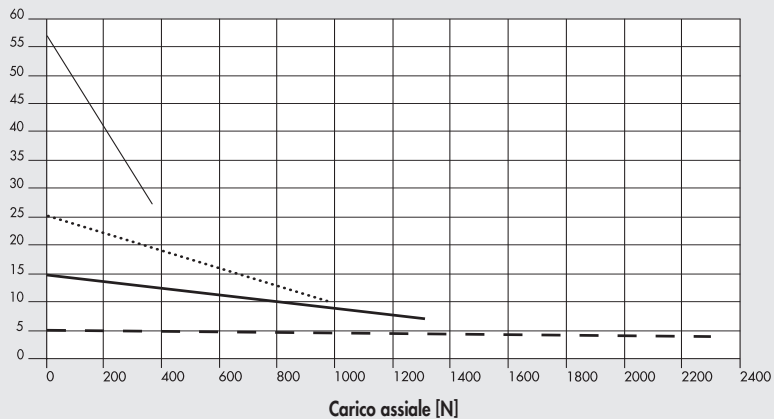
+ = Aggiungere la corsa

Versione	Codice	E
Motore 24VDC	372025_36_5	80.5
Motore 24VDC + Encoder	372025_38_5	85



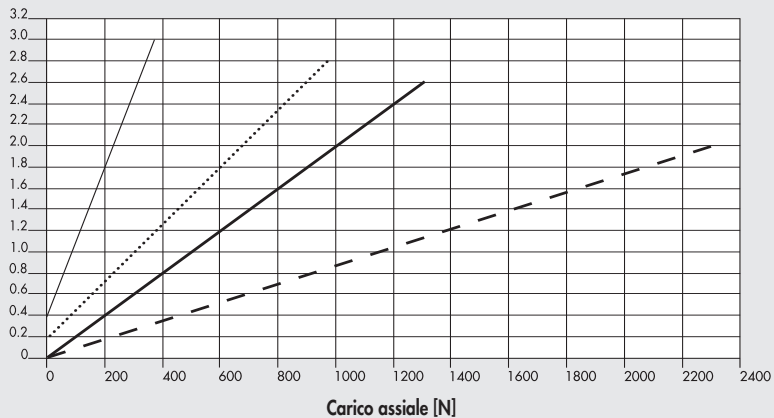
CURVE CARICO ASSIALE E CORRENTE IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ

Velocità [mm/s]





- _____ 372025_363_25 (riduttore 1/12)
- 372025_363_35 (riduttore 1/27)
- 372025_363_45 (riduttore 1/48)
- - - - 372025_363_55 (riduttore 1/108)

Corrente [A]



- _____ 372025_363_25 (riduttore 1/12)
- 372025_363_35 (riduttore 1/27)
- 372025_363_45 (riduttore 1/48)
- - - - 372025_363_55 (riduttore 1/108)

ACCOPPIAMENTO ATTUATORI-AZIONAMENTO

ATTUATORE		AZIONAMENTO	
Codice	Descrizione	Codice	Descrizione
3720250_363_5	 CILINDRO ELETTRICO SERIE ELEKTRO MINI DC	37D3112000	 AZIONAMENTO E.DIRECT PER MOTORI IN CORRENTE CONTINUA

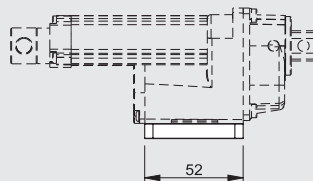
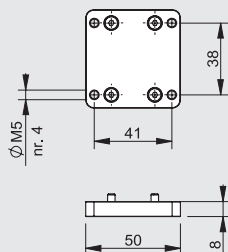
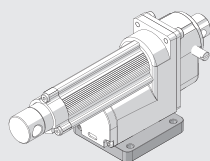
N.B.: Mini DC non necessita di azionamento per funzionamento "base".

CHIAVE DI CODIFICA

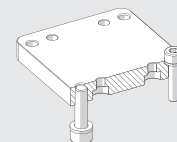
CIL	37	2	0	25	0050	3	6	3	6	2	5
	TIPOLOGIA			DIAMETRO	CORSA	PASSO DELLA VITE	VERSIONE	MOTORIZZAZIONE	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	RIDUTTORE	ESTREMITÀ DEL CILINDRO
	37 Attuatori elettrici	2 Cilindro Elektro DC	0 STD	25	50 100 150 200 250 300	3 Vite passo 3	6 Rinvio con antirotazione IP40	3 Motore corrente continua	6 24VDC + fusibile 8 24VDC + Encoder + fusibile	2 1/12 3 1/27 4 1/48 5 1/108	5 Nasello forato e cerniera posteriore

ACCESSORI: ANCORAGGI

PIEDINO



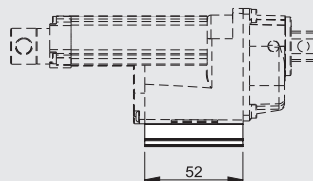
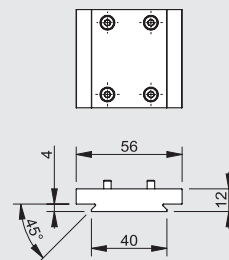
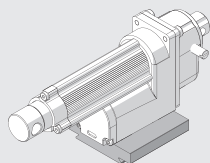
Possibilità di fissaggio dal basso con vite M5, in alternativa fissaggio dall'alto con vite M4 passante.



Codice	Peso [g]
095D25E042	41

Nota: n. 1 pezzo per confezione completo di n. 4 viti

PIEDINO V-LOCK

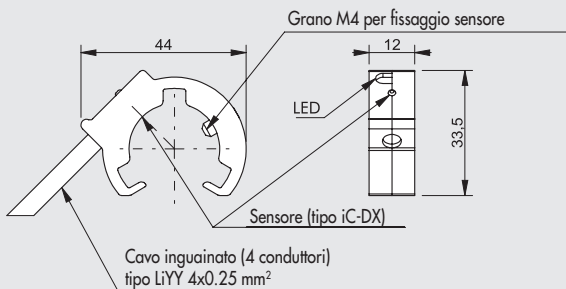


Codice	Peso [g]
095D25E042K	90

Nota: n. 1 pezzo per confezione completo di n. 4 viti

ACCESSORI: SENSORI MAGNETICI

INGOMBRI E CODICI DI ORDINAZIONE



Codice	Descrizione
W095839	Acc. Sensore PNP/NPN 4 fili, cavo 1.8 m

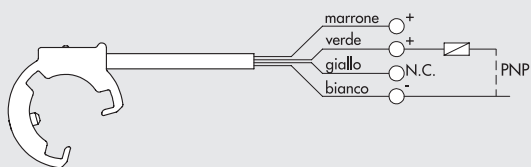
Nota: n. 1 pezzo per confezione

DATI TECNICI

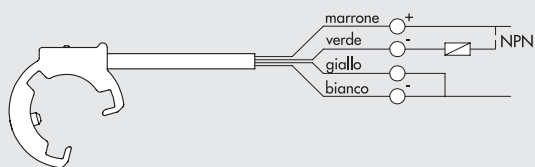
Tipo contatto		EFFETTO HALL
Interruttore		N.O.
Tensione di alimentazione (U _b)	V	PNP / NPN
Corrente di uscita	mA	10 ÷ 24 DC
Cavo di connessione	m	≤ 100
Temperatura di lavoro	°C	1.8
Grado di protezione		-10 ÷ +70
		IP40

SCHEMA ELETTRICO

Versione PNP

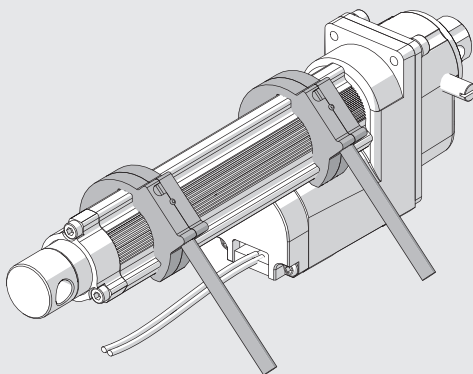


Versione NPN



MONTAGGIO

In figura è indicato l'orientamento corretto per il montaggio dei sensori, in quanto il magnete è presente solo su un lato del cilindro.



NOTE